

天然钻石金刚笔价格、L1规格砂轮修整刀质量稳定

产品名称	天然钻石金刚笔价格、L1规格砂轮修整刀质量稳定
公司名称	青岛晟鑫杰金刚石工具有限公司
价格	20.00/个
规格参数	材质:天然金刚石 型号:L1-1.0 规格:10*50
公司地址	青岛市李沧区虎山路68号-5
联系电话	18561632716

产品详情

砂轮修整笔，金刚石修整器，天然金刚石砂轮刀

金刚石修整笔采用天然金刚石,用粉末冶金热压工艺，基体合金耐磨性好，强度高，金刚石被合金胎体牢固镶嵌，不易脱落，金刚石颗粒按一定要求排列在合金基体中，使用方便，不需刃磨、翻修，保证加工零件的精度和表面光洁度，降低产品成本。用于各种磨轮的修整。是一种方便、经济的砂轮修整工具。

根据金刚石在胎体合金中的排列方式，金属笔分为四个系列：

L系列——金刚石呈链状分布 C系列——金刚石呈层状分布

P系列——金刚石呈排状分布 F系列——金刚石呈粉状分布

适用范围：

金刚石金属笔可广泛应用于各种磨床之砂轮的修整

使用方法：

1.金属笔应紧固在夹具上，并调整其端面与砂轮径向垂直或尾柄略倾斜于砂轮中心 10° 左右为宜，即可进行修整。

2.修整砂轮时，应连续供给冷却液，如发现金属笔磨削不锋利时，可调整其装夹方向或者削磨角度，即可解决。

3.粉状和表装金属笔，可连续使用，直至金刚石用完为止。链状·排状·层状金属笔，一层金刚石用完，可继续修磨，带第二层露出后，即可连续使用，直至各层的金刚石用完为止。

4.修磨石的切入深度，一般为0.02-0.04毫米/行程，并以2--4次行程为限，不宜过多。纵向速度，一般为0.4--0.02米/分，精密磨削时，切入深度和纵向速度适当降低。

我们本着“以质为根，以信为本”为宗旨，用精湛的技术，优良的产品质量和热忱的服务与广大用户一起开创美好的事业。