

# 有没有专门发酵豆粕的微生物菌剂

产品名称	有没有专门发酵豆粕的微生物菌剂
公司名称	河南好旺农生物科技有限责任公司
价格	320.00/盒
规格参数	性状:粉末 保质期:18个月 可否直接谁用:否
公司地址	郑州金水区花园路99
联系电话	0371-600000012 15290882028

## 产品详情

豆粕是棉籽粕、花生粕、菜籽粕等12种动植物油粕饲料产品中产量最大，用途最广的一种。作为一种高蛋白质，豆粕是制作牲畜与家禽饲料的主要原料，还可以用于制作糕点食品，健康食品以及化妆品和抗菌素原料。

大约85%的豆粕被用于家禽和猪的饲养，豆粕内含的多种氨基酸适合于家禽和猪对营养的需求。实验表明，在不需额外加入动物性蛋白的情况下，仅豆粕中所含有的氨基酸就足以平衡家禽和猪的营养，从而促进牲畜的营养吸收。在家禽和生猪饲养中，豆粕得到了最大限度的利用。只有当棉籽粕和花生粕的单位蛋白成本远低于豆粕时才会被考虑到使用。事实上，豆粕已经成为其它蛋白源比较的基准品。

在奶牛的饲养过程中，味道鲜美、易于消化的豆粕能够提高出奶量。在肉用牛的饲养中，豆粕也是最重要的油籽粕之一。豆粕还被用于制成宠物食品。玉米、豆粕的简单混合食物与使用高动物蛋白制成的食品具有相同的价值。豆粕也被广泛地应用于水产养殖业中。豆粕中含有的多种氨基酸能够充分满足鱼类对氨基酸的特殊需要。

发酵豆粕饲料推荐使用好旺农粗饲料发酵剂 购买正宗微生物EM菌是使用效果的保证，好旺农订货电话：15290882028；咨询QQ：748699282；微信：15290882028

### 微生物发酵豆粕在养猪中的应用

一、发酵方法：发酵池规格底2×1.5米，高1米，取豆粕1000公斤，玉米粉20公斤，好旺农EM菌饲料发酵菌液30~50公斤等，将豆粕，玉米粉入池，把30~50公斤好旺农EM菌饲料发酵菌液均匀洒到混合原料的表面，再开水笼头加水入池，一直加到水浸到物料的表面为止，关掉水笼头，让水渗透到料中，一般加水量最终为1比1.5，即为总料的1.5倍，这里是1500公斤加水量。然后表面加一层厚塑料薄膜，塑料薄膜与池边接触的地方要卷边到料中，以求密封完好。发酵时间，夏天至少3天，冬天至少10天，春秋至少6天，尤其是教槽料豆粕的发酵时间适当延长两天为好，以让亚铁充分整合到小肽中，也会产生更多的肽类物质。为什么要这么长时间，因为通过三氯乙酸（TCA）检测法跟踪发酵，发酵

在适温（30度左右）三天左右产生的小肽类物质最多，可溶性蛋白质达到25%以上。发酵后的豆粕溶解度增加，（注意不要把发酵后渗出的水倒掉，因为其中有大量的可溶性氨基酸和肽营养），略有点粘手，气味带有较浓曲香味略有原料味，色泽金黄。每次取用后，必须马上再次密封好，以防止变味变质，发酵好的料密封好，在一个养殖周期内（100天左右）用完为宜。注意不能在太阳底下发酵，不然料温会升高发热太多，造成发酵不利。

二、使用方法按照猪场配方使用，把配方中的豆粕改成发酵豆粕即可，可显著增加饲料的消化吸收率，降低料肉比。具体称量时，由于发酵豆粕是湿料，所以，根据上述的工艺，需要乘以2.6左右，即如果你需要称量10公斤折干物质的发酵豆粕时，实际上需要称26公斤加入配料中。或在保持料肉比，生长速度不变的情况下，可略为减少3~5%的用量，相应地用菜粕，棉粕，或麦麸玉米等代替。也就是减少配方的能量蛋白含量浓度，以降低成本。并可以适当使用5%左右的未脱毒菜粕棉粕用于肥育猪。采用发酵豆粕，必须是在湿润状态下使用，不得烘干使用，因为烘干会造成发酵豆粕中的活性物质，尤其是活性肽变性，从而失去活性，并造成可溶性的氨基酸如赖氨酸等与还原糖的迈德拉（美德拉）反应，并造成能量和蛋白肽的损失等，同时维生素和 好旺农饲料发酵剂中有益微生物在烘干的过程中也会有极大的损失，建议喂养前再加水进行拌湿料喂猪，料水比为1比1.5以上。

三、发酵豆粕喂猪技术的好处和原理。总体上讲：可以降低料肉比0.3~0.5左右，相对于现在的养殖水平也就是降低料耗10~18%左右；非常显著地降低乳仔猪尤其是断奶仔猪应激反应，增强免疫力；显著减少疾病发生率，降低死亡率，减少抗生素的使用量，生产绿色猪肉；猪舍臭味大为减少；原理上有：发酵产生大量的活性肽：如小肽铁、抗菌肽、免疫增强肽等等，同时这些肽类物质的消化率经实践证明，比氨基酸的消化吸收更快更好更完全。从而显著增加了豆粕的消化利用率，特别是在哺乳期仔猪，断奶仔猪，保育猪饲料中使用效果最好，在小猪阶段使用发酵豆粕可以提高日增重5~8%，全期使用比对照组出栏体重高出6~8千克；母猪日粮中使用可改善母猪产后食欲；公猪日粮中使用有助于配种后体能恢复。富含肽类的发酵豆粕可以螯合微量元素（如铁），并可保护维生素效价。

发酵豆粕中含有大量的有益微生物，显著改善仔猪肠管微生态平衡，降低发病率，提高免疫力，抑制有害细菌如大肠杆菌，沙门氏菌等。养殖户使用后会发现：使用第一天发现小猪爱吃，使用一周猪舍内的臭味减轻，一期下来小猪变得更为健康，感觉上小猪比以前好养多了。所以，发酵豆粕已经不仅仅是为了代替鱼粉使用的目的了，发酵豆粕的功能有了更多的解释和期待。在饲料中使用10~20%发酵豆粕，可以适当降低抗生素与药物的用量，完全可以达到或超过单一使用抗生素与药物的效果，从而有利于饲料与养殖行业的健康发展，并为生产无公害猪肉提供了一个可靠的技术选择。