全自动拆包机

产品名称	全自动拆包机
公司名称	潍坊一卓重工科技有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县冶源镇巩家桥村（注册地址）
联系电话	15866113939

产品详情

现如今，国民经济发展迅速，尤其是农业和工业更是实现质的飞跃。不管农业或者是工业都需要用到各种原料通过配备制作出合格的产品，众所周知，常见的原料包装一般都是用编织袋装的，以前都是用的人工拆包，尤其是需要量多的大型农业、工业发展基地，一方面是人工拆包速度跟不上，另一方面是需要很多的劳动力，拆包产生的粉末危害着工人的健康，靠人工拆包根本不可行。

全自动拆包机是潍坊一卓重工科技有限公司根据多年化工自动拆包行业积累的经验，根据原料包装袋的特性设计的全自动拆包机，全自动拆包机用于袋装粉粒状物料拆袋卸料作业。在化工、石油、建材、冶金、电力、食品、医药、粮食、环保等领域中的干燥粉状物料自动拆袋卸料作业，如片碱，氧化镁、乌托洛品，石英砂、石灰石、木屑、聚氯乙烯，尿素、粘土、石膏、污水处理添加粉料等均可进行自动拆袋卸料作业，它通过滚筒输送机自动给袋，割刀装置自动破袋，振筛自动袋料分离、卸料等步骤物料靠重力落进贮斗中来完成拆袋卸料工作。作业采用全密封设计负压除尘装置，使工人能在清洁的环境中工作。

一.　　滚筒输送机

滚筒输送机主要由滚筒输送机、驱动装置以及支撑输送机的支架组成。

二．提升托举装置

提升托举装置主要由托盘支架、提升装置以及相应的支架组成。

三．拆包破袋装置

拆包破袋要由抓带装置，破袋刀具、刀架以及相应的支架组成。拆包机构的设计部分主要内容为对刀具，使得刀具能够快速轻松破袋，使破袋效果良好。

四 .振动筛分装置

振动筛分装置主要由振动装置，筛体，筛网等组成，用于将物料与编织袋完美的分离。

五．出料装置

出料装置主要由出料斗，出料输送机以及相应的支架组成。

六．废袋压缩收集器

废袋压缩收集装置将分离完整的编织袋空袋压缩收集。

全自动拆包机技术特点：

1、物料在破袋过程中和物料分离过程均为全封闭进行，而且每个过程都有收尘装置，无粉尘外泄，粉尘收率99.99%噪音小，改善了工人的作业环境，可适用于防爆区域、食品级、有毒物料等物料的拆包作业。

2、现场仅需一至两人，将码好垛的包由叉车放置滚筒输送机上即可，减轻了工人的作业强度。

3、设备运行简单、可靠，故障率低，减少了维护工作量。

4、设备经过特殊设计，残破包装袋与物料完美分离，不会掺杂到物料中，也不会挂在分离装置里。

5、设备自动计数，可任意设置上袋量，达到设置的上袋量，设备自动停机。

6、设备出现故障自动报警，急停，保护设备及避免人员误操作。

7、破袋、卸料、分离后与其它输送设备配套使用可完成粉体输送储存等功能。

8、无需对设备进行调整，就可处理不同尺寸的包装袋。

自动拆包机技术参数：

1、设备主要部件：1.上料装置2.破袋装置 3.分离装置 4.除尘装置 5.输送装置6.废袋收集7.自动控制

2、破袋能力：100-800袋/小时

3、整机功率：10—17kw

4、包装袋材质：麻袋、编织袋、塑料膜、复合袋、牛皮纸、帆布袋。

全自动拆包机的工作原理：码好的编织袋物料由叉车放置到滚筒输送机上，可一次放置5-8组，码好的物料经滚筒输送机送至提升装置的位置，提升装置将码好的物料托起，托起的编织袋经抓包装置送至割刀，经割刀的物料落至出料斗，编织袋由抓包装置送至振动筛分装置，将残留的物料与编织袋分离，编织袋经旁落落至废袋压缩收集装置。

拆包过程中产生的粉尘经设备自带的除尘系统收集。

注：自动拆包机因物料性质、使用场合、出料方式等变化，其整套设备的配置、产量、材质、功率等有所变化，配套设备：拆垛机器人、管链输送机、大倾角输送机、螺旋输送机、提升机、气力输送、破碎机、除铁器、自动化配料设备等。

潍坊一卓重工科技有限公司专业生产：手动拆包机、自动拆包机、管链输送机、定量给料机，大倾角皮带输送机、螺旋输送机等物料的输送计量除尘自动化配料设备。