

大型防腐衬胶硫化罐实现电器自动化控制系统稳定

产品名称	大型防腐衬胶硫化罐实现电器自动化控制系统稳定
公司名称	诸城市龙达机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:龙达 加工定制:是 产地:山东
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州东路与工业大道交叉路口往南300米路东（注册地址）
联系电话	0536-6066216 15666886153

产品详情

大型防腐衬胶硫化罐实现电器自动化控制系统稳定、随着橡胶行业对硫化工艺要求的不断提高，对硫化罐蒸汽压力的控制要求也在不断提高。采用人工开启/关闭阀门来控制压力缺点是：

- 1，压力控制不够准确，忽高忽低，虽然有记录表，但那毕竟是人为填写的，不具备质量追踪效力。
- 2，浪费人力，人工开启关闭阀门需要专人负责，在硫化罐多的车间需要多人来操作，稍有不慎，造成产品批量性的瑕疵。
- 3，硫化罐内蒸汽冷却成水，需要及时将水排出，还需要一个人来参与排水。
- 4，硫化过程时间控制不够**，一般都是大概时间推算。
- 5，有些橡胶硫化过程需要不同的压力和时间，这样就容易造成操作人员疏忽而达不到工艺要求。

鉴于以上几种人工操作控制硫化罐蒸汽压力、时间的弊端，我公司开发出《硫化罐全自动蒸汽压力控制系统》，该系统采用微电脑控制器结合工业触摸屏组成该控制系统，该系统优点：

- 1、自动化程度高，整个硫化工序只需要一个巡检员即可，节省人工。
- 2、数据记录功能，系统自动每隔一定时间记录一次硫化罐内蒸汽压力，并保存在微电脑控制器内，不需

要人工参与记录，杜绝了人工记录弄虚作假的可能性。

3、实时监控锅炉供气压力，锅炉蒸汽主管道压力将与硫化罐历史数据一同保存在微电脑控制器内，便于质量事故的追踪。

4、微电脑控制器自行采集硫化罐内蒸汽压力，通过电脑内部逻辑运算，同时输出4—20毫安模拟量控制蒸汽阀门的开启大小，即：硫化罐在开始启动时，阀门处于全开状态，待罐内压力接近设定值时候，自动调节开启量大小，使硫化罐内压力恒定在设定值范围内。