

铸造机械配件

产品名称	铸造机械配件
公司名称	青州市纳金新材料科技有限公司
价格	.10/吨
规格参数	
公司地址	青州市弥河镇
联系电话	13127169445

产品详情

铸造机械配件 铸造厂 青州铸造厂 潍坊铸件加工厂 13127169445

树脂砂铸造工艺：

自硬呋喃树脂砂的命名来源于英语的Furan No-Bake process，它表示以呋喃树脂为粘结剂，并加入催化剂混制成型砂，不需烘烤或通硬化气体，即可在常温下使砂型自行固化的造型方法。通常被简称为“冷硬树脂砂”，甚至“树脂砂”。

优点是：铸件表面光洁、棱角清晰、尺寸精度高。造型效率高，提高了生产率和场地利用率，缩短了生产周期。树脂砂型(芯)强度高(含高温强度高)、成型性好、发气量较其它有机铸型低、热稳定性好、透气性好，可以大大减少铸件的粘砂、夹砂、砂眼、气孔、缩孔、裂纹等铸件缺陷，从而降低废品率，可以制造出用粘土砂难以做出的复杂件、关键件。

缺点是：对原砂要求较高，如粒度、粒形、SiO₂含量、微粉含量、碱金属盐及粘土含量等都有较严格要求。气温和湿度对硬化速度和固化后强度的影响较大。与无机类粘结剂的铸型相比，树脂砂发气量较高，如措施不当，易产生气孔类缺陷。由于硬化机理是脱水缩合型，故硬化反应需一定时间，单模样的周转率较低，多模样适应于大批量铸件的生产。与粘土砂相比，成本仍较高。对球铁件或低C不锈钢等铸件，表面因渗硫或渗碳可能造成球化不良或增碳。

小单：13127169445（微信同号）

QQ:212524658