

游泳池循环水处理设备游泳池水处理系统方案解决专家

产品名称	游泳池循环水处理设备游泳池水处理系统方案解决专家
公司名称	河南金瑞水上乐园设备有限公司
价格	100.00/套
规格参数	金瑞:jr-1
公司地址	郑州高新区长椿路11号8幢1单元506号
联系电话	013598826214 13598826214

产品详情

产品特点：1.过滤水质保证达到国际标准，传统压力式过滤只采用3种不同规格的石英沙，重力式无阀精滤机采用七种天然滤料进行渗井过滤，无需添加任何辅助过滤药剂。2.节省电能80%，本游泳池水净化设备设备无需压力，采用低扬程大流量水泵进行供水，此类水泵扬程5-10即可，以一套每小时处理80吨的设备来算，传统过滤设备沙缸需要水泵功率为9KW，此产品只需要2.2kw，节省显而易见。3.节省人力100%，设备无需人工反冲洗操作，全为水力自动运行。设备无需更换滤料，16套自动反冲洗装置，讲滤料清洗的干干净净。4.节省滤料成本100%，16套水力自动反冲洗装置为您保护着滤料质量。5.节省助虑药品100%，七种不同规格的滤料，从小到大根据比重自动排列，出水水质就能达到1NTU(自来水为4NTU)。6.节省土建成本70%，设备相比于传统设备占地面积小，室内室外地上地下均可安装，因为无压供水省去水箱占地等。7.节省设备投资，主题设备均采用抗腐蚀抗老化的工程材料UPVC理论寿命50年，传统沙缸设备只有7年。8.增加水体含氧量，本设备采用双曝气技术，增加水体的含氧量，摒除传统设备封闭过滤的弊端，使水体极富含氧量，使水体更鲜活。9.浮选功能去渍，有效的去除水中的泡沫—即去除水中有机物质（含磷、氮等发泡物质），以保持良好的水质，使水面波光粼粼，泛出蓝波。10.设备反冲节水，设备反冲洗历时短（约2.5分钟），反冲洗强度大（ $32l/m^2.s$ ），反冲洗水量少。11.使用寿命长，设备全部采用食品级无毒无腐蚀的UPVC材质，设备保用40年以上游泳池循环水处理方案多种多样，一般是根据水量及整体设计来进行选择循环水处理系统。我们只要介绍地上与地下两种设备方案。

1.确定室外游泳池循环水处理设备机型流量总水量(m^3)/循环周期(h)=
每小时的处理水量(m^3/h)，然后查表确定机型，得出机型各部分尺寸。

2.确定室外游泳池循环水处理设备循环方式(1) 地上机房系统 水泵直接由泳池回水口吸水，处理后的清水自流到泳池。水处理过程中，水泵在主机的前面。当出现以下三种情况时，可采用水泵前吸式系统：
机房地面与水面一样高。 机房地面高于池水面。 机房地面低于水面，但小于1.2米。 和 需要设置比池水面低1米的泵坑。水泵前吸式系统最简单，只需几台水泵、一台主机、一套消毒系统和加热系统(室外池不需加热)，占地面积小，投资少、安全可靠、运营费用低。此为推荐系统。传统的设计，往往把机房放在地下，其原因是传统压力罐泳池水处理系统系统设备占地面积过大，在地面很难找到这么大的面积作为机房所致。而系统机房面积很小，只要与土建很好的配合，完全没有必要建在地下。(2) 地下机房系统池水在重力作用下自流到设备，处理后的清水经水泵送到池中。水处理过程中，水泵在主机后面。当水面的同层没有空间设置机房时，可作水泵后吸式系统，即地下机房，但必须满足机房地

面低于池水面4.5米以上。机后泵系统的第一个设备是流量调节自动启闭器(用作停电时自动关闭和电压不稳时随时自动调节流量)，然后是主机、曝气平衡吸水箱、水泵、换热器和消毒设备。同时机房内需要设置集水坑和排污泵(排污量不宜过小)。泳池水处理设备系统多于机前泵系统，投资也高于机前泵系统，地下机房阴暗潮湿，通风、排水不如机前泵系统方便。