

化工粉料管链输送机 管链式输送机转让

产品名称	化工粉料管链输送机 管链式输送机转让
公司名称	山东博新工业科技有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘市兴安街道商场路泰华城红枕大厦2508室（注册地址）
联系电话	13345250163

产品详情

化工粉料管链输送机是将散装物料进行连续输送的设备，适用于化工、食品、待设备运转平稳后，开始加料，并且应尽量保持加料速度均匀，然后设备就可以进行平稳的连续输送了。由于是在密闭的管道中，不会产生粉尘污染，也不会污染物料，输送距离远。

联系方式：15315367017（刘先生）微信同号 QQ：3158532508

化工粉料管链输送机的原理是什么？

- 1、设备是由主动箱、从动箱、8齿链轮、电机减速机、带盘片的输送链条，输料管道组成，各输送管道都是由法兰连接。
- 2、主动箱、从动箱两侧均设置有支管，支管与主动箱、从动箱均相通，8齿链轮安装于主动箱、从动箱内。
- 3、主动箱与从动箱之间连接链条，链条安装在主动箱与从动箱之间的圆形输料管内，输料管上设有进料

口，机头箱下部或输料管上设有出料口。

- 4、在密闭管道内，以盘片为传动构件带动物料沿管道运动。当水平输送时，物料颗粒受到链片在运动方向的推力。
- 5、当料层间的内摩擦力大于物料与管壁的外摩擦力时，物料就随链片向前运动，形成稳定的料流。
- 6、当垂直输送时，管内物料颗粒受链片向上推力，因为下部给料阻止上部物料下滑，产生了横向侧压力，所以增强了物料的内摩擦力，当物料间的内摩擦力大于物料与管内壁外摩擦力及物料自重时，物料就随链片向上输送，形成连续料流。

山东博新科技生产的化工粉料管链输送机，结构紧凑、灵活，占用空间小，可以三维改变输送方向，如倾斜、垂直、转弯，并能在一条巷道上多条并联平行安装，不受地形、角度与高度的影响。物料于环形管内输送，物料无污染，无粉尘溢漏到环境中整洁环保，满足现代企业对环境保护的要求。可免费上门勘测地形，出设计方案。网址：www.boxincn.com