

供应高纯氮气，氢气，空气气体发生器

产品名称	供应高纯氮气，氢气，空气气体发生器
公司名称	上海润羿仪器科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区岚丰路1150号6幢4422室（注册地址）
联系电话	18018889860

产品详情

LCN-300高纯氮气发生器是根据电催化法进行空气分离原理制成。其中电解池是利用燃料电池的逆反应设计而成。本仪器主要由电解系统、压力控制系统、净化系统和显示系统组成。电解氮采用目前最先进的膜分离技术，采用优质医用级不锈钢池体，氮气的发生量根据输出的需要自动调整，确保输出流量和压力的稳定性，可为国内外各种不同类型的色谱仪提供载气，产品广泛应用于化工、环保、石油、造纸、电力、食品、制药、科研等领域。

一、仪器特点：

1、安全：

电解池内低压产气，确保池体安全。

气路系统设有过压保护确保使用安全。

气液分离装置，可保证气液分离并使液体在压力作用下自动返回电解池，并采用双级防返液截止装置，绝无返液现象。

使用时性能稳定，压力及流量输出稳定，纯度不衰减。

断电具有自动关闭气路功能。

2、省力：

可取代高压氮气钢瓶，使实验室仪器化，保证安全。

无运输钢瓶之麻烦，省搬动钢瓶之劳苦。

轻按开关即可产气，寿命长，可连续使用，也可间断使用。

3、自控系统：

仪器程序控制采用了自动跟踪控压系统，取消了稳压阀，实现了氮气输出压力与空气输入压力的一致性，使压力稳定精度范围小于0.001Mpa。

按需产气，自动跟踪调节，无需调整，精准可靠。

数字显示产氮量，便于观测仪器工作状态和故障判断。

自动排空：仪器增加了自动排空装置，免除了手动排空的繁琐及误操作，以保证开机后自动排空30分钟左右。

4、结构：

筒状电解池，电解制氮、排氧、储液一体化，电解池采用优质不锈钢结构及先进的电解膜分离技术，体积小、重量轻，坚固防锈不易老化。电解液直接加入内筒中，内筒多孔均匀分布，进液、排氧同时进行，无阻循环。电解池采用最新膜分离技术，催化层使用了贵金属催化物，使电解池催化能力强、效率高、产气量大、氮气纯度高。电解池出厂前经过100小时以上的高压、大电流的老化实验，使电解池的性能和工作状态极为稳定。

将传统的亚克力有机玻璃过滤器更换为聚碳酸酯过滤器，极大的提高了抗冲击力，使过滤器坚固耐用，防止出现碎裂破损。

采用最新的稳压稳流开关电源，使电解供电系统稳定可靠。

浸泡式电解池：工作时电解池散热性能良好，不需强制循环。电解效率高，并且在电解池的进气和出气装有单向阀，使电解池内在任何情况下都保证有0.15MPa的压力。从根本上解决了过液现象。

5、外形美观，造型新颖，并设有三处观测孔位，便于及时更换过滤材料、密封垫及电解液。

6、售后服务：

可以根据用户要求加工生产，产品做到三包。

在用户遵守使用规定的条件下，仪器保修壹年，终身提供维修。

如果仪器在运输中发生损坏，免费调换。保修期内有质量问题，免费修理。

二、技术参数：

技术参数

型号	LCN--300	LCN--500
产气纯度	99.99%（相对含氧量）	
输出流量	0-300 ml/min	0-500 ml/min
输出压力	0—0.4MPa	
电源电压	交流220V 50HZ	
环境温度	10-40 相对湿度<85%	

环境条件	无大量粉尘及腐蚀性气体	
最大功率	210W	
	280W	
外型尺寸	520 × 240 × 450mm (L × W × H)	
仪器重量	27Kg	30Kg