

## BOSSCHUCK卡盘——大孔径接箍车丝机卡盘

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | BOSSCHUCK卡盘——大孔径接箍车丝机卡盘               |
| 公司名称 | 上海恒团工业设备有限公司                          |
| 价格   | .00/个                                 |
| 规格参数 | 品牌:BOSSCHUCK<br>型号:161231<br>尺寸:300mm |
| 公司地址 | 上海闵行纪翟路450弄46号                        |
| 联系电话 | 021-61435919 13761679487              |

### 产品详情

BOSSCHUCK卡盘——大孔径接箍车丝机卡盘主要特征：1.适配数控车丝机主轴法兰盘、气动接口及气压等机床参数。2.配有移动位置准确的位置传感器，保证卡盘夹紧和松开的准确位置传感。3.可以提供压力夹紧报警系统，压力过载保护装置，同时配有保压阀装置。4.确保卡爪夹紧、松开过程精度装置，保证bosschuck卡盘夹紧定位精度和重复夹紧后的同心度。5.确保保养间隔期内运转无故障，夹持钢管轧制生产现场环境下长期工作。。

BOSSCHUCK卡盘应用于美国PMC公司生产管材精加工设备，广泛应用于轧管厂、钢管厂、无缝管、薄壁不锈钢焊管生产，BOSSCHUCK内置动力卡盘主要有接箍车丝机卡盘、柠接机卡盘、管端加工卡盘、焊管卡盘、管端成型机用卡盘、钢管涂塑卡盘、管端清洗卡盘，套管车丝机、接箍车丝机、切管机和接箍切断机等主要石油专用管材加工机床。作为大多数管加工设备制造厂普遍选用管体旋转、刀具直线进给的切削方式，BOSSCHUCK大通孔卡盘得到广泛应用。只有少数管加工设备厂家采购管体不动，刀具旋转进给，而这些厂家也只是将这种加工方式应用与套管车丝机，用于外螺纹价格。特别是接箍车丝机，都是采购工件旋转、刀具不转切直线进给的加工方式。曼内斯曼-德马格轧管和铜加工设备MEER工厂生产制造套管车丝机、接箍车丝机、奥地利CTCH CNC海德接箍车丝机、套管车丝机、切管机、接箍切断机和接箍车丝机、管子平头倒棱机等管加工机床上都会用到大通孔气缸/油缸内置卡盘。

工装夹具事业部A BOSSBUYER COMPANY

咨询电话：021-6143-5919

手机：137-6167-9487

Q在线服务Q：745356933

邮件服务：sales#bossbuyer.com（#替换成@）

在管加工过程中如果采购刀具旋转进给变直径切削的加工方式更为先进、复杂。BOSSCHUCK车丝机卡盘主要优越性：1.可以是切削平稳，2.允许更高的切削速度，3.消耗功率小，4.生产效率高，5.加工精度高

接箍车丝机的夹紧系统主要包括4个液压卡盘和卡盘的锁紧油缸等，BOSSCHUCK卡盘卡爪可以根据产品的规格更换，互换性很强。整个卡盘体实质上是一个环形液压缸，通过液压阀的进出油控制，使卡盘内的楔块动作，实现卡爪的伸缩，以完成对工件的夹紧和松开。