

接箍车丝机用BOSSCHUCK前置式气动卡盘

产品名称	接箍车丝机用BOSSCHUCK前置式气动卡盘
公司名称	上海恒团工业设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BOSSCHUCK 型号:BOS550 产地:美国
公司地址	上海闵行纪翟路450弄46号
联系电话	021-61435919 13761679487

产品详情

BOSSCHUCK接箍车丝机卡盘主要用于接箍车丝机，对管料进行多种内螺纹加工的专用机床。通过一个集成在主轴箱的夹紧系统完成接箍料的夹紧，常见两个四工位刀夹从左右两侧同时加工，缩短车丝时间，从而实现机床的高精度、高效率、自动化，充分解和机、电、液。BOSSCHUCK接箍车丝卡盘可以用于接箍加工，如车端面、倒角和车丝，在长期使用过程中，接箍车丝卡盘可能会出现卡爪夹不紧等情况。BOSSCHUCK车丝卡盘可以提供定心夹紧卡盘，也可以提供浮动夹紧卡盘，液压中空卡盘、气动中空卡盘，BOSSCHUCK前置式大通孔卡盘可应用于EMAG\PMC\Colinet等国际知名品牌接箍车丝机。工装夹具事业部A BOSSBUYER COMPANY

咨询电话：021-6143-5919

手机：137-6167-9487

Q在线服务Q：745356933

邮件服务：sales#bossbuyer.com（#替换成@）

工装夹具事业部可以根据客户的工件夹持的特殊需要，提供定制的非标的工装夹具解决方案，如非标卡盘，后拉卡盘，滑块式卡盘，膜片式卡盘，分度卡盘，轴类加工卡盘等定制卡盘，特殊卡盘。

接箍车丝卡盘常见的故障主要有卡盘密封失效，会发生液压油泄露的情况，因此要定期对BOSSCHUCK主轴卡盘进行压力测试，做到及时更新密封圈，以免影响生产，建议常备库存。车丝卡盘长期使用后，不可避免的出现精度变化，主要是卡爪传动销、同步环等出现磨损。在使用BOSSCHUCK接箍卡盘是要注意检查接箍料圆度、油压、切削参数，做到定期润滑各部位并空运行几次，控制转速至标准范围以内。

BOSSCHUCK卡盘可以应用于数控车床、管体车丝机、接箍车丝机、车丝机生产线等，以低维护成本，最大限度提高生产效率，创造更多的生产效益。BOSSCHUCK大通孔接箍车丝机卡盘，广泛应用于无缝

金属管生产企业的数控车丝机床或数控车床上，用来夹持大直径无缝钢管，以完成内螺纹加工。