

# 厂家铸造铸铁件

产品名称	厂家铸造铸铁件
公司名称	青州市纳金新材料科技有限公司
价格	.10/吨
规格参数	
公司地址	青州市弥河镇
联系电话	13127169445

## 产品详情

专业铸铁件 厂家铸造 型号铸件 大型铸铁件 铸造厂 行情 13127169445

青州市纳金新材料科技有限公司始创于1982年，原名青州市王家铸造有限公司，是集铸件研发、生产、销售于一体的高新技术企业。主要生产设备有消失模造型线，树脂砂造型设备、粘土砂造型、覆膜砂造型设备，熔炼设备为中频电炉3台，车间造型面积5000平方米，生产工人50余人，技术工10余人。公司的发展宗旨是“以实力构筑品牌、做强精细铸造业”。

公司自成立之日起，一直致力于消失模工艺、覆膜砂工艺、树脂砂工艺铸铁件等铸件的研发和制造，公司主要生产灰口球墨铸件，年产量达7000吨。公司靠过硬的产品质量赢得广阔的市场，已与美国卡特彼勒山工机械、山东起重机厂、东营胜利油田、潍坊海化等公司建立了长期合作关系。公司以“质量第一，对用户负责，让用户满意”的服务宗旨，不断开拓国内、国际市场，竭诚为海内外客商提供优质的铸件和服务。

公司主要以灰铸铁、球墨铸铁为主导产品。主要生产HT150、HT200、HT250，QT400、QT450、QT500、QT600等牌号铸件。产品覆盖各大机械产品、铁路铸件、路桥铸件、工程机械、水利机械等基础设施。

粘土砂铸造工艺：

以粘土和适量的水为型砂的主要粘结剂，制成砂型后直接在湿态下合型和浇注。湿型铸造历史悠久，应用较广。湿型砂的强度取决于粘土和水按一定比例混合而成的粘土浆。型砂一经混好即具有一定的强度，经舂实制成砂型后，即可满足合型和浇注的要求。因此型砂中的粘土量和水分是十分重要的工艺因素。

优点是：粘土的资源丰富、价格便宜。使用过的粘土湿砂经适当的砂处理后，绝大部分均可回收再用。制造铸型的周期短、工效高。混好的型砂可使用的时间长。砂型舂实以后仍可容受少量变形而不致破坏，对拔模和下芯都非常有利。

缺点是：混砂时要将粘稠的粘土浆涂布在砂粒表面上，需要使用有搓揉作用的高功率混砂设备，否则不可能得到质量良好的型砂。由于型砂混好后即具有相当高的强度,造型时型砂不易流动，难以舂实,手工造型时既费力又需一定的技巧，用机器造型时则设备复杂而庞大。铸型的刚度不高，铸件的尺寸精度较差。铸件易于产生冲砂、夹砂、气孔等缺点

小单：13127169445（微信同号）

QQ:212524658