

# 领旗生产的叠螺式污泥脱水机处理能力大

产品名称	领旗生产的叠螺式污泥脱水机处理能力大
公司名称	山东领旗环保科技有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:领旗 机型:LQDL353 总功率:3.0KW
公司地址	德州市陵城区经济开发区小王村
联系电话	0534-8725098 18888245980

## 产品详情

山东领旗环保科技有限公司推出新型叠螺式污泥脱水机：传统污泥浓缩脱水工艺的缺陷 基建投资大 传统的污水浓缩脱水工艺，一般将浓缩、脱水两道工序分开进行，浓缩过程一般通过设置单独的污泥浓缩池、浓缩污泥贮槽来完成。无论是一级浓缩还是二级浓缩，浓缩时间都比较长，并且需要配置相应的机械设备。对于管理水平较高的污水处理厂，浓缩池还需要配置一定的自控仪表，以便于运行管理，脱水段单独设置脱水机房，造成了污泥浓缩脱水基建投资比较大。管理复杂 由于传统重力浓缩池停留时间达12 h以上，池内污泥基本上处于缺氧和厌氧状态，有利于厌氧菌的滋生。特别是对于二沉池排出的剩余污泥，单独进行重力浓缩容易出现污泥上浮现象，浓缩效果不太理想，给运行管理带来许多不便。

污泥易流失 由于污泥含水率比较高，比重与水接近，泥水分离过程缓慢，较难出现严格的泥水分界面。再加上池体本身的构造原因，容易使部分污泥随着上清液排出池外，重新在污水处理系统内循环，加重了污水处理系统的负担，对出水效果产生影响，降低污泥的回收率。降低污水厂除磷效果 采用传统重力浓缩降低污泥含水率，对整个污水处理厂的除磷效果产生不良影响，污水处理工艺中，去除磷的方法是通过系统经常排放剩余污泥，被细菌摄取的磷也随着污泥排出系统，以达到从污水中除磷的功效，从而保证出水效果。排放的剩余污泥在进入污泥浓缩池以后，由于在厌氧状态下停留很长时间，磷会被重新释放出来，然后通过上清液的排除，重新进入污水处理系统中。没有随上清液排出的磷，随着浓缩以后的污泥进入污泥脱水系统，通过带式脱水机的挤压，随着滤液也回到了污水处理系统。一般观点认为，污泥在厌氧状态下停留7h左右，大部分的磷将释放。这样必然造成磷在整个污水处理系统中循环，系统中磷的浓度升高，影响出水效果。

叠螺式污泥脱水机 针对传统污泥浓缩脱水工艺存在的缺陷，随着污泥处理技术的进步和工艺发展的需要，污泥浓缩脱水一体化技术应运而生，并且逐渐得到应用。基本原理 污泥浓缩脱水一体化技术是将过滤浓缩和压榨技术二者有机的结合起来，实现污泥减容的连续运行。它利用多重叠片构成的滤体技术和螺旋轴运送污泥的特点，将污泥的浓缩和压榨脱水工作在一个筒内完成，一体化机附设有污泥的调质、计量、絮凝等功能。所以在进入浓缩段后，污泥的加药、调质、絮凝已完成；在污泥进入浓缩段后，在重力和机械叠片的触动下，污泥将瞬时滤去大量水份，进行浓缩；在脱水段内，在螺旋轴的不断推进、缩容、压榨作用下，即保持滤体永不堵塞，稳定脱水，又保持污泥高回收率，污泥低含水率干饼源源不断排向界外，实现了高效污泥过滤脱水功能。污泥含水率变化 污泥浓缩脱水一体化技术解决了浓缩段与压滤段对不同情况下的水力负荷和固体负荷的适应性问题，并且将其成功地分开处理，使其适应性更为广泛。当进入系统的污泥含水率滤降为95%左右，污泥回收率大于等于99%，经过压滤段后，污泥含水率变为75%~78%，污泥回收率大于等于97%。主要特点 叠螺式污泥脱水机

较传统的污泥浓缩和污泥脱水工艺具有许多特点，主要表现在以下几个方面：(1) 由于采用了浓缩前投加絮凝剂的方法，有效地解决了污泥浓缩后进入压滤段的衔接问题，提高了浓缩效果，因为污泥浓缩属于压缩沉淀，主要是将颗粒间的空隙水排除，从而达到降低体积效果。(2) 除磷效果好。用叠片式浓缩设备替代传统重力浓缩池，污泥停留时间短，使得污泥中细菌来不及重新释放磷，浓缩后的污泥已进入压榨脱水阶段，使磷基本上保留在泥饼中，游离液中磷的含量极低，可以减轻全厂磷的负担，提高污水厂总体运行效果。(3) 节省投资，减少占地。采用浓缩脱水一体化设备，可以将传统污泥浓缩池取消，只保留脱水机房即可。使污水处理厂占地面积减少，节约土地，降低土建造价。(4) 叠螺式污泥脱水机滤体具备自我清洗功能，不会因滤体内强大的内压而使滤体堵塞，保持永不堵塞，因而达到明显的节能和节水效果。(5) 实现了设备小型轻量化，运行控制简便。污泥脱水设备发展前景 由于污水处理厂建设需要大量的资金，而我国经济发展水平不高，减少建设费用成为污水处理厂建设首要解决的问题。采用叠螺式污泥脱水机，可以大大减少污水处理厂建设用地和基建费用，缓解城市用地紧张和建设资金不足的矛盾，促进污水厂建设的良性发展。此外，由于污泥处理成本远大于污水处理的成本，因此降低污泥处理成本是污水处理厂运行中首当其冲解决的问题。采用叠螺式污泥脱水机，可以减少管理人员，降低人工费用，从而达到降低运行成本，减轻财政负担，以确保其正常运转。因此，采用叠螺式污泥脱水机，是今后污泥脱水设备的一个主要发展方向。