

领旗叠螺机转速慢，省电

产品名称	领旗叠螺机转速慢，省电
公司名称	山东领旗环保科技有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:领旗 机型:LQDL132 总功率:0.2KW
公司地址	德州市陵城区经济开发区小王村
联系电话	0534-8725098 18888245980

产品详情

领旗环保科技有限公司生产的叠螺式污泥脱水机采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式（推车式），每种形式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。

用户在选用加药装置时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格，包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件，再根据投加情况，确定投加方式，一般采用“一开一备”或是“多开一备”的方式；根据需要选取加药装置各部件的材质，如不锈钢、碳钢、非金属材料，计量泵型号，隔膜泵或柱塞泵，也可提供加药剂的参数介绍来选配泵；加药装置的特殊要求亦可满足。

全自动三箱加药装置

一、工艺原理

三腔加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的干粉溶配及投药装置。本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、自动控制系统构成。

本装置是粉状药剂的全自动连续配置及投加系统。干粉药剂从料斗下部的螺旋推进器进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释混合，按用户要求浓度进行配制；

配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到低液位时，自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证药剂的稀释和熟化。配制流量及浓度可通过调节进水流量和调节螺旋轴转速来确定。

本装置是由PLC控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、操作简单。

二．自动干粉投加加药装置由以下几部分组成

*供水系统 *干粉投加系统 *干粉预混系统 *除湿干燥系统 *一体化三槽式组合箱体 *搅拌系统
*自动控制及检测系统

三．装置特色

自动化程度高，系统由PLC控制，在界面上操作及显示各单元运行状态，具有直观的人机界面，操作简单、方便。

*系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动按要求停止。

*采用螺旋给料器投加粉体，速度闭环控制，保证投料均匀、分散、精度在1%以内。

*在规定的生产量及连续投液条件下，所配制溶液的熟化时间保证在2小时以上。其配制浓度为0.05%--0.5%。

*箱体采用304不锈钢、PVC材质。

*采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于连续溶解和连续添加药剂的环境。

*搅拌器采用特殊设计的多级浆叶结构。

*预混器加速粉料的水化作用，水流状态可以调节。