机器人手板制作 金盛豪厂家直销

产品名称	机器人手板制作 金盛豪厂家直销
公司名称	深圳市金盛豪精密模型有限公司
价格	200.00/个
规格参数	加工方式:CNC加工 加工颜色:可供客户选择 加工材料:ABS
公司地址	东莞市长安镇涌头社区黄郎路18号隆凯饰品生态园17栋
联系电话	86-755-29502959 13823587475

产品详情

机器人手板制作 金盛豪厂家直销

机器人手板常见手板，深圳手板厂经常会对机器人手板进行手板模型制作。机器人手板是验证产品可行性的一步，从而对缺陷进行针对性的改良，直至不能从个别手板样中找出不足。

做出来的机器人手板来检验该机器人结构和外观功能。衡量机器人手板好坏的指标有三项：手板制作装配后，检测配件之间的配合度是否灵活，外观颜色层次分明，是否很漂亮。

机器人手板加工的流程：

设计图纸：手板图纸一般都是用AUTOCAD来做的。需要有设计人员才行，一般情况下，手板图纸的格式主要为.IGS、.STP、.STL、.PRT、.X-T等。

编程：编程人员分析3D数据，编写控制数控加工程式语言。

cnc加工：执行程式命令，确切的说应该是这样的--数控机床的刀按照程序设定的路径，在塑胶材料上面来回的雕刻，将多余的部分去掉，从而得到塑胶手板模型的雏形。

打磨：一个部件在CNC的数控机床通过加工之后，它的表层会有很多的毛边和刀痕。靠这些机器是无法完成的。所以这就需要人为的手工处理这些问题。通常，都会用抛光膏进行抛光，或者用砂纸进行打磨。打磨的时候应该注意到问题，先是需要用很粗的砂纸进行粗加工打磨。去掉表面那层很粗的毛刺之后再进行细打磨。

喷油：CNC手板可以按照客户提供的颜色编通号来喷颜色。可以喷成亚色和亮光。

丝印：很多公司都有自主品牌，在CNC手板制做时也需要把公司标志或者产品型号印在CNC手板样上

组装：就是将塑胶手板模型的各个部件组装起来，处理后就是对装配问题进行数据检测。