

聚氨酯直埋发泡保温管厂家报价

产品名称	聚氨酯直埋发泡保温管厂家报价
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	320.00/米
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

产品详情

聚氨酯直埋发泡保温管厂家

公司是河北一家专业的聚氨酯直埋保温管厂家,钢套钢直埋保温管,聚氨酯发泡直埋保温管,预制直埋保温管,直埋蒸汽复合保温管,耐高温聚氨酯保温管,高密度聚乙烯夹克管,耐高温预制保温管,地埋式聚氨酯直埋保温管,黑夹克直埋保温管,钢套钢内滑动蒸汽直埋保温管,外滑动蒸汽直埋保温管,黑夹克保温管,黄夹克保温管等规格齐全,我厂常年有大量库存.预制直埋钢套钢高温蒸汽保温管道是地下直埋管中的一种新敷设技术,保温采用先进的高温离心玻璃棉和外护管采用玻璃钢缠绕技术,生产制作新一代预制直埋钢套钢蒸汽保温管道系列产品,适用输送压力2.5MPa,350 以下的蒸汽或其它热介质.产品结构形式预制直埋蒸汽保温管(外滑动)的产品结构形式:蕊管(工作钢管)、有机硅耐高温漆、滑动支架、耐高温玻璃棉、铝箔反射层、空气保温层、外套钢管、缠绕玻璃钢防腐层(或环氧煤沥青漆防腐层)。

产品特点:内钢管选用有机硅耐高温漆(耐温 400)防腐涂层,有效防止工作钢管腐蚀,延长使用寿命.管道端口选用聚乙烯薄膜或三层PE冷缠带密封,防止安装前进入潮气或施工中进入水.在350 以下,离心玻璃棉是优秀的保温材料,质量轻,几何形状稳定,采用多层错缝包扎,有效减少了热损失,同时控制外套表面措施,防止了冷桥的产生,从而使外套防腐层的温度控制得到了保证.并具有遇水干燥后物理性能和几何形状能够完全恢复的特性.该特性使管道能够适应高地下水位的施工条件,给施工带来极大的方便,降低施工成本.利用钢套管强度高、密封性好的特点,成功地解决了防水抗漏的难点.用钢管做外保护层,具有强度高,不易损坏且能承受圈套上部荷载的特点,为达到长寿命,对钢外套管需进行防腐处理,保障了供热管道的安全性,可以在不同温度环境下更安全的广泛应用,尤其适用于高温蒸汽管道项目.蒸汽管道中的滑动支架和内固定采取特殊材料的隔热措施,防止了热桥的产生,从而使外套防腐层的温度控制得到了保证.

直埋热力道用聚氨酯保温管;保温;节能减排;经济保温厚度我国城市集中供热中,由热源产生的热水、蒸汽通过管道输送到各个热用户构成了热网。供热管道在把热量从热源输送到各用户用热系统的过程中,由于管道内热媒的温度高于周围环境温度,供热管道沿途都有一定热损失,因此,保温工作对保证供热质量,节能减排都有很大意义。华北地区大型的聚氨酯发泡保温钢管厂家,我公司直销聚氨酯发泡保

温钢管价格有优势,质量有保障.黑夹克聚氨酯保温钢管,聚氨酯发泡保温钢管,聚氨酯直埋保温钢管,聚氨酯保温无缝钢管,供暖用聚氨酯保温钢管。由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮,隔绝了空气和水的渗入,能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的,吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此,工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好,据国外资料介绍,使用寿命可达50年以上,比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟,只需将保温管埋入地下,因此大大减少了工程占地,减少土方开挖量约50%以上,减少土建砌筑和混凝土量90%。同时,保温管加工和现场挖沟平行进行,只需现场接头,可以缩短工期约50%以上。