

# 包钢焦化厂袋式除尘器生产定做厂家

产品名称	包钢焦化厂袋式除尘器生产定做厂家
公司名称	泊头固耐特输送设备制造有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:固耐特 型号:齐全供应 产地:河北省沧州市泊头市
公司地址	泊头市洼里王季家八里庄
联系电话	0317-7537818 13482911118

## 产品详情

除尘器简介袋式除尘器是一种干式滤尘装置。滤料使用一段时间后,由于筛滤、碰撞、滞留、扩散、静电等效应,滤袋表面积聚了一层粉尘,这层粉尘称为初层,在此以后的运动过程中,初层成了滤料的主要过滤层,依靠初层的作用,网孔较大的滤料也能获得较高的过滤效率。随着粉尘在滤料表面的积聚,除尘器的效率和阻力都相应的增加,当滤料两侧的压力差很大时,会把有些已附着在滤料上的细小尘粒挤压过去,使除尘器效率下降。另外,除尘器的阻力过高会使除尘系统的风量显著下降。因此,除尘器的阻力达到一定数值后,要及时清灰。清灰时不能破坏初层,以免效率下降。工作原理袋式除尘器高的除尘效率是与它的除尘机理分不开的。含尘气体由除尘器下部进气管道,经导流板进入灰斗时,由于导流板的碰撞和气体速度的降低等作用,粗粒粉尘将落入灰斗中,其余细小颗粒粉尘随气体进入滤袋室,由于滤料纤维及织物的惯性、扩散、阻隔、钩挂、静电等作用,粉尘被阻留在滤袋内,净化后的气体逸出袋外,经排气管排出。滤袋上的积灰用气体逆洗法去除,清除下来的粉尘下到灰斗,经双层卸灰阀排到输灰装置。滤袋上的积灰也可以采用喷吹脉冲气流的方法去除,从而达到清灰的目的,清除下来的粉尘由排灰装置排走。袋式除尘器的除尘效率高也是与滤料分不开的,滤料性能和质量的好坏,直接关系到袋式除尘器性能的好坏和使用寿命的长短。而过滤材料是制作滤袋的主要材料,它的性能和质量是促进袋式除尘技术进步,影响其应用范围和使用寿命。过滤式除尘装置包括袋式除尘器和颗粒层除尘器,前者通常利用有机纤维或无机纤维织物做成的滤袋作过滤层,而后者的过滤层多采用不同粒径的颗粒,如石英砂、河砂、陶粒、矿渣等组成。伴着粉末重复的附着于滤袋外表面,粉末层不断的增厚,布袋除尘器阻力值也随之增大;脉冲阀膜片发出指令,左右淹没时脉冲阀开启,高压气包内的压缩空气通了,如果没有灰尘了或是小到一定的程度了,机械清灰工作会停止工作。

低压脉冲袋式除尘器的气体净化方式为外滤式,含尘气体由导流管进入各单元过滤室,由于设计中滤袋底离进风口上口垂直距离有足够、合理的气流通过适当导流和自然流向分布,达到整个过滤室内空气分布均匀,含尘气体中的颗粒粉尘通过自然沉降分离后直接落入灰斗,其余粉尘在导流系统的引导下,随气流进入中箱体过滤区,吸附在滤袋外表面。过滤后的洁净气体透过滤袋经上箱体、排风管排出。

滤袋采用压缩空气进行喷吹清灰,清灰机构由气包、喷吹管和电磁脉冲控制阀等组成。过滤室内每排滤袋出口顶部装配有一根喷吹管,喷吹管下侧正对滤袋中心设有喷吹口,每根喷吹管上均设有一个脉冲阀并与压缩空气气包相通。清灰时,电磁阀打开脉冲阀,压缩空气经喷由清灰控制装置(差压或定时、手

动控制)按设定程序打开电磁脉冲喷吹,压缩气体以极短促的时间按次序通过各个脉冲阀经喷吹管上的喷嘴诱导数倍于喷射气量的空气进入滤袋,形成空气波,使滤袋由袋口至底部产生急剧的膨胀和冲击振动,造成很强的清灰作用,抖落滤袋上的粉尘优点

除尘效率高,一般在99%以上,除尘器出口气体含尘浓度在数十mg/m<sup>3</sup>之内,对亚微米粒径的细尘有较高的分级效率。处理风量的范围广,小的仅1min数m<sup>3</sup>,大的可达1min数万m<sup>3</sup>,既可用于工业炉窑的烟气除尘,减少大气污染物的排放。结构简单,维护操作方便。

在保证同样高除尘效率的前提下,造价低于电除尘器。

采用玻璃纤维、聚四氟乙烯、P84等耐高温滤料时,可在200℃以上的高温条件下运行。

对粉尘的特性不敏感,不受粉尘及电阻的影响。

分类根据“布袋除尘器分类及规格性能表示方法”的国家标准,布袋除尘器分为五类。

清灰方法是布袋除尘器分类的主要标志:(1)机械振动类用机械装置(含手动、电磁或气动装置)使滤袋产生振动而清灰的布袋除尘器,有适合间隙工作的非分室结构和适合连续工作的分室结构两种构造形式的布袋除尘器。(2)分室反吹类采取分室结构,利用阀门逐室切换气流,在反向气流作用下,迫使滤袋形收缩或鼓胀而清灰的布袋除尘器。(3)喷咀反吹类以高压风机或压气机提供反吹气流,通过移动的喷咀进行反吹,使滤袋变形抖动并穿透滤料而清灰的布袋除尘器(均为非分室结构)。

(4)振动、反吹并用类

机械振动(含电磁振动或气动振动)和反吹两种清灰方式并用的布袋除尘器(均为分室结构)。

(5)脉冲喷吹类以压缩空气为清灰动力,利用脉冲喷吹机构的瞬间内放出压缩空气,诱导数倍的二次空气高速射入滤袋,使滤袋急剧鼓胀,依靠冲击振动和反向气流而清灰的布袋除尘器。

公司介绍:

固耐特输送设备制造有限公司是一家专业从事粉尘处理、工业废气处理、污水处理,物料输送为一体的综合型研发制造环保设备有限公司,为客户提供,工况环境选型、设计方案、生产制造、现场安装一站式服务。公司以专业为行业发展基础,产品以品质为市场立足点。

公司围绕着国家的品牌计划和一路一带的发展政策,我们固耐特坚持,以品牌形象运营服务,以品牌效应运营品质,突出主产区质量理念,体现一路一带的新概念。

售前服务:免费提供技术咨询、实施现场勘察,根据客户实际需要,为客户提供合理的设计方案。

售中服务:提供相关设备性能分析帮助客户选型产品,专人跟进设备生产运输、安装工作。

售后服务:提供1年免费保修,长期免费技术指导服务,由专人负责讲解产品的各项功能、指导正确的产品使用方法,专业售后垂询。

咨询热线:李经理13482911118(微信同号)