

白车身静扭弯刚度试验台

产品名称	白车身静扭弯刚度试验台
公司名称	吉林冠腾自动化技术有限公司
价格	850000.00/套
规格参数	品牌、原产地:吉林冠腾、长春 最大力:10KN
公司地址	长春市九台区国投智能产业装备园7栋
联系电话	043182565662 15500085358

产品详情

供货范围：主要包括电气部分，如伺服电动缸、伺服控制器、伺服电机等；机械部分，如弯，扭刚度台架、伺服减速机、机加元件等；控制系统如工控机及力传感器、位移传感器、千分表等。

3.2.试验台功能简介 用于华晨汽车白车身静刚度试验，在标准要求的约束与加载工况下，测试白车身总成的静态弯曲刚度和静态扭转刚度。确定车身扭转时，车身各洞口的变形情况。

试验车型：乘用车和商用车（轿车、MPV、SUV

等），整车尺寸：长 6.5m、宽 2.5m、高 2.5m。场地尺寸为：4*4M。

试验系统：白车身总成（带天窗和不带天窗）

试验项目：白车身静态弯曲刚度试验、白车身静态扭转刚度试验、车门洞口、风窗洞口变形量试验。

3.3.试验台主要参数及指标 力传感器量程：10000 N，最小分辨力 1N。数量6套。品牌：美国世铨
车身位移传感器（千分表）：1086R（0-25mm），精度 0.001mm。数量：16块 品牌：Mahr 数据线：
型号，16EXU 数量：16条 车门及风窗洞口支架和传感器：数量17套（支架尺寸按甲方要求制作）

传感器品牌：TG130（0-30MM）成都远恒 电动缸：最大推力10kN

行程（0-200MM）数量：6套 品牌：上海松炎 伺服减速机：数量：6套 品牌：德国艾斯勒

伺服电机及驱动器：日本松下 数量：6套 试验台架轴弯曲最大挠度：< 0.01mm

加载系统最大加载力:9kN 前悬系统:2个安装支点,整体高度为450MM左右（不包含调整高度），可升降调整高度0-150MM，顶部与车连接部分须按甲方要求调整平动或转动自由度

后悬系统：2个安装支点，整体高度为450MM左右（不包含调整高度），可升降调整高度0-150MM，顶部与车连接部分须按甲方要求调整平动或转动自由度 T型台架：前台架宽度2.1m左右、高度：890MM，上部前悬系统2个调节约束夹具左右可调节有效距离见3.4.3部分说明；后台架宽度2.1m左右、高度：950MM，上部后悬系统2个调节约束夹具左右可调节有效距离见3.4.3部分说明；

数显倾角仪：双轴显示。数量：2个 试验台架最大承重：> 3T 铁地平板：2M*2M*0.14M

数量，2块。井字型T型槽宽为17MM 设备使用条件：电源：交流 / 单相220-10% ~ +15% VAC

频率：50 ± 2% Hz 功率：6kW 环境温度：0 ~ 50 相对湿度：< 90% 控制柜主电源线长：10M

每个电缸距控制柜电源线长：10M 3.4 试验相关指标 3.4.1静态弯曲刚度试验

轿车：前排座椅和后排座椅按4个加载点算，每个点加载力值 5000

N F 500N；后部弯曲试验单独加载后备箱上二个点，每个点加载力值 5000 N F 500N。静态弯曲刚度试验时具体约束为：前减震器安装点约束Z平动方向，后减震器安装点约束X，Z和X，Y，Z平动方向。（或按委托方要求及实际情况确定约束方式）大型车如MPV等在做静态弯曲刚度试验时具体加载

为：前排座椅和后排座椅按4个加载点算，每个点加载力值 5000

N F 500N；车厢后背箱部二或三个点，每点加载力值 5000 N F 500N。共六至七点同时加载。静态弯曲刚度试验时具体约束为：前减震器安装点约束Z平动方向，后减震器安装点约束X，Z和X，Y，Z平动方向。（或按委托方要求及实际情况确定约束方式）3.4.2静态扭转刚度试验

轿车：静态扭转刚度试验：在前减震器安装点施加力偶矩8000

Nm F 1000Nm,力偶矩通过大小相等方向相反的一对力来施加。约束为：前减震器安装点约束Z平动方向，前风挡下沿约束Z平动方向，后减震器安装点约束X，Z和X，Y，Z平动方向。（或按委托方要求及实际情况确定约束方式）大型车如MPV等静态扭转刚度试验：在前减震器安装点施加力偶矩8000

Nm F 1000Nm,力偶矩通过大小相等方向相反的一对力来施加。具体约束为：前减震器安装点约束Z平动方向，前风挡下沿约束Z平动方向，后减震器安装点约束X，Z和X，Y，Z平动方向。（或按委托方要求及实际情况确定约束方式）后部扭转刚度试验：在后减震器安装点施加力偶矩8000

Nm F 1000Nm,力偶矩通过大小相等方向相反的一对力来施加。具体约束为：后减震器安装点及尾部横梁中点处约束Z平动方向，前减震器安装点约束X，Z和X，Y，Z平动方向。（或按委托方要求及实际情况确定约束方式）3.4.3其它试验指标 试验台架可以横向，纵向灵活调整尺寸，应该完全满足所有

被试车型的 lengths 和宽度需要。试验台架刚性好；台架轴弯曲最大挠度 0.01m。

前部T型台架上前悬安装夹具左右中心间距最小调整距离应 450mm,最大调整距离 1850mm；夹具升降可调0-150mm；后部台架上后悬安装夹具左右中心间距最小调整距离应 450mm,

最大调整距离 1850mm；夹具升降可调0-150mm。试验台整体表面处理采用静电喷塑，蓝色。

所需铁地板尺寸为2000*2000*140MM 数量：二块，与甲方现有二块进行拼接固定。平台安装需要的调平地锚器及孔盖板若干，铁地板表面为井字T型槽，平台槽宽17MM，槽深31MM，需要M16×210mm

T型螺栓（包括螺母和垫片）及配套压板20套。试验基础平台平板工作面的平面度公差不大于0.8mm。试验基础平台成型后不允许有裂纹、气孔、冷隔、缩孔、夹渣、砂粒和砂眼等，疏松度等级小于三级。试验基础平台必须进行消除残余应力的处理。试验基础平台四周非工作面应平整光滑，未加工表面经喷砂

处理后，先涂上黑色防锈漆再涂上浅灰面漆。需要精密铸造,铸造圆角 R10~R20。试验基础平台技术要求：试验台面（包括槽的部分）实心厚度： 100mm；外帮度 60mm；内筋厚度： 40mm；内筋间距：

1000mm；硬度：HB150~250；抗拉强度： 180Mpa。平板应采用优质细密的灰口铸铁HT250材料制造。要具有数量和强度足够的吊装孔。该铁地板为上述刚度试验台试验时使用，由乙方提供并负责安装在甲方的试验室地平面上。乙方调平，固定并确保以后在铁地板上进行相关白车身刚度试验时无变形，共振现象发生，试验铁地板面上的测试仪表不受周围其他振动平台振动的影响。