氯化钾单剂环保黑锌 GT-Chrome 179

产品名称	氯化钾单剂环保黑锌 GT-Chrome 179
公司名称	广州固铁新材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇南安村七星工业园G栋二楼
联系电话	020-82726119 13924128431

产品详情

耐蚀性氯化钾镀锌三价铬黑色钝化剂

GT-Chrome 179

特点

1. 本产品是一款单剂型适合氯化钾酸性镀锌的三价铬黑色钝化剂，广泛应用于汽车、电子、玩具等行业，原液中不含六价铬，符合国际电工委员会IEC62321标准要求；

2. 可在镀锌层表面产生一均匀的深黑色高防护钝化膜，膜层黑亮，耐刮，不过封闭便有一定的盐雾测试表现，适用于氯化钾酸性镀锌、有氰镀锌的滚镀工艺；

3. 本产品为单剂型，使用维护简单、方便，溶液化学稳定性好，使用周期长。

操作条件

操作条件	范围	建议开缸量/参数
三价铬黑钝 GT-Chrome 179	150-220毫升/升	200毫升/升
温度	20- 35°C	25°C
pH值（20%氢氧化钠或硝酸调整）	1.6 – 2.8	2.3
浸渍时间	15-50秒	25秒
干燥温度	60 - 80°C	70°C
干燥时间	15-30分钟	25分钟
搅拌	空气搅拌或机械搅拌	

配置方法

1. 注入总容量三分之二的纯水（自来水亦可）；

2. 搅拌下分别加入计算量的三价铬黑钝GT-Chrome 179；

3. 调整钝化液至最后的操作容量，并搅拌至混合均匀；

4. 检查温度及pH值并在有需要时使用硝酸或氢氧化钠溶液调整至适合的范围；

5. 开始使用。

补充及维护

1. 使用过程中，GT-Chrome 179工作液的浓度会下降，pH值会升高，这时可通过添加50%的硝酸或GT-Chrome 179 浓缩液来调节工作液的PH值；

2. 过量的铁或锌（反应迟钝、起彩、色斑、不黑）对溶液的使用寿命和钝化膜的性能有不良影响，为避免造成此
种不良影响，请务必尽快取出掉入工作槽中的工件（铁<60mg/L、锌<15g/L、铜<5mg/L）；

3. 镀层厚度请保持在6um以上；

4. 出光液老化（铜、锌、铁过量）容易时，钝化膜易起雾，请勤换钝化液；

5. 出光后请充分水洗，避免将出光液带入钝化缸，否则钝化膜黑度容易下降；

6. 钝化时，请充分搅拌，搅拌充分可得到较好的外观和耐蚀性；

7. 进行盐雾试验时，请在钝化完成48小时以后再进行；

8. 每升钝化液大约可处理20-40平方米。

欢迎新老客户惠顾，量大优惠！

免费提供样品，咨询电话：020-82726119 13924128431