

FS免拆模保温一体板设备 LS外墙保温板设备

产品名称	FS免拆模保温一体板设备 LS外墙保温板设备
公司名称	大城县同舜机械设备厂
价格	180000.00/套
规格参数	同舜:同舜 600*2400:600*2400 河北:河北
公司地址	大城县豆庄村
联系电话	1553 - 2659678 15532659678

产品详情

FS现浇筑复合保温外模板设备是我公司响应国家实施“保温结构一体化”政策而开发的。

我公司是国内较早、也是真正实现整条生产线自动化的专业生产厂家（不夸张），用工量大幅减少。整套设备设计合理，自动化程度高，性能优越，日常维护简单等优点，得到了建设部门及客户的很大认可，是外墙保温模板生产企业选择的设备供应商。

该生产线具有以下优点：

- 1) 所有物料均实现自动化电脑计量，无须人工配料，确保了产品质量的稳定性。
- 2) 全程实现自动化程度生产，用工量大幅降低50%以上；
- 3) 无需制作模具，大幅降低企业的生产成本；
- 4) 生产过程全密闭，几乎零粉尘，车间环境大大改善。克服了以往车间粉尘大、环保不达标、操作工人难找等问题；
- 5) 生产出来的成型板表面平整、边角干净、无需修边；
- 6) 整套生产线设计合理，机构紧凑，外观大气、上档次。

该设备主要由自动计量系统、干粉砂浆搅拌系统、料浆搅拌系统、保温板开槽系统、抹平装置、成型板码垛装置、传送设备、电控系统、除尘器等部分组成。

1、原料储存仓：

用于储存大宗散装原料，如水泥、粉煤灰、砂等。一般采用50立方即可。

2、电脑配料装置：

由计量秤、螺旋输送机、卸料装置、传感装置、电脑控制系统等组成。根据不同配方对原料实现自动计量，确保精确度，减少了劳动力强度，也保证了干粉砂浆产品的质量。

3、干粉混合机：

主混机为卧式无重力混合机，又叫强制式搅拌机。搅拌时水泥、砂子、纤维等被搅臂搅拌抛洒，在料仓内呈沸腾状。具有物料混合均匀无死角，混合时间短，输出动力小，维修方便等优点。

4、输送及提升系统：

用于生产线料仓中的物料输送方式有：水平输送和垂直输送，水平输送可使用螺旋输送机，垂直输送一般采用斗式提升机。

5、浆料混合系统：

混合好的干粉砂浆由提升机提升到砂浆混合机顶部的粉料和水配料秤，按配方配好砂浆和水，进入混合机混合均匀。

6、板材生产线：

由开槽机、履带输送机、网格布布料器、压实器、整形器、送板机、模架等组成。

7、除尘器：

用于回收生产过程中可能产生粉尘。

8、全自动工控系统：由PLC工控机、高电柜、触摸屏、电脑等组成。

友情提示：此项目投资较大，工艺较为复杂。因此在选择设备时一定要详细考察，选择专业的厂家，不要仅看价格!!好多客户因图一时便宜，设备后期无法正常使用。