

# 水蜜丸制丸机价格全自动水蜜丸制丸机厂家不锈钢制造

产品名称	水蜜丸制丸机价格全自动水蜜丸制丸机厂家不锈钢制造
公司名称	广州城雕机械设备有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	
公司地址	广州市白云区嘉禾尹边一街79号
联系电话	020-29851412 13128646661

## 产品详情

广州水蜜丸制丸机价格 全自动水蜜丸制丸机厂家不锈钢制造

水蜜丸的制法基本步骤如下：炼蜜 合药 制条 成丸 包装 贮存。

蜜丸系将药材细粉用蜜水为粘合剂泛制而成的小球形干燥丸剂。水蜜丸是在解放后广大药剂工作者根据水泛丸制作的原理而创制的。水蜜丸比大蜜丸制法简单，生产效率高，丸粒小而光滑圆整，易于吞服的优点，同时，又能节省蜂蜜，降低成本，易于贮存。因此，目前应用较普遍，尤其是南方气候较潮湿的省份，生产水蜜丸者更多。泛丸方法：与水泛丸相同。但起模时须用凉开水，以免粘着。泛成型时先用浓度低的蜜水，因颗粒小蜜水浓度高易粘结，待已成型时用浓度高一些的蜜水，已成型后再改用浓度低的蜜水撞光。其经验规律是：蜜水浓度低，高，低，这样交替使用，则泛出的水蜜丸，可以保证丸粒光滑圆整。对泛制成型后的水蜜丸应及时进行干燥，因水蜜丸是用炼蜜加水稀释为粘合剂，所制成的丸粒含水量高，必须干燥，使含水量不超过12%，否则易发霉变质。

晨雕水蜜丸制丸机介绍：

晨雕CZ-688系列制丸机是目前国内外生产效率高的制丸设备。可生产直径为 2.5mm— 12mm的水丸、水蜜丸、蜜丸、浓缩丸及糊丸。经特殊设计和工艺处理，也可用于化工行业中陶瓷丸、分子筛制粒，各种食品丸、化妆球丸等丸剂。本机是各制药厂家、医院制剂室及化工、食品厂家的理想首选设备。（注：我们可根据客户的需求定做刀具规格，做客户满意的药丸。）

晨雕水蜜丸制丸机工作原理：

将混合、炼制均匀的药料膏坨送入制丸机料仓中，在螺旋推进器的挤压下，制出1-3条规格相同的药条，再经过导条轮同步进入搓丸刀轮，连续、快速的切搓出圆整均匀的药丸。

晨雕水蜜丸制丸机技术参数：

型号	电压(V)	功率	制丸规格	生产能力	外形尺寸	主机重量
----	-------	----	------	------	------	------

CZ-688Z	220V	2.2KW	2.5-12mm(任选40-50kg/h —)	1080*680*880m 230KG m
CZ-688S	220V	2.2KW	2.5-12mm (任 50-60kg/h 选—)	880*680*720m 230KG m

### 晨雕水蜜丸制丸机特点

- 1、本机由出条和制丸两部分组成，箱式结构，横向出条，构造简单，操作容易，维修方便。
- 2、出条采用蜗轮减速器，传动平稳可靠。
- 3、制丸刀轮采用钛合金制造，拆装轻便、无污染、使用寿命长；刀轮经过特殊设计处理，制出的药丸光、亮、圆。
- 4、制出的丸剂一次成型，大小均匀，崩解好，符合国家药典标准。
- 5、该机经特殊改进结构设计，搓丸刀轮经先进工艺处理，制丸过程中不粘刀，同时机器也配有酒精装置。可选择性使用。
- 6、用酒精点滴药条，制丸刀外侧装有毛刷，可杜绝粘刀现象，洒精装在出条机构的方箱内，通过球阀调节酒精量的大小。