张力机 液压张力机 TY2×40主动液压张力机

产品名称	张力机 液压张力机 TY2×40主动液压张力机
公司名称	霸州市赛瑞达电力技术有限公司
价格	17200.00/台
规格参数	
公司地址	霸州市政府西行300米路北
联系电话	0316-5661512 13315634959

产品详情

霸州张力机 5吨张力放线机 SAD-90×2液压张力机 牵张机张力放线机 架空输电线路施工过程中的工序进行了总结，具体工序必须包括以下几方面。

（1）盘绕导线过程中，盘绕方向必须与导线外层线方向保持一致，盘绕时尽量做到左进右出。

（2）所有与导线连接的连接器尾部可用铁丝盘绕绑扎，在无特殊要求的情况下，绑扎圈数应控制20-25圈之间，两道铁丝的距离不应超过170mm，保证铁丝连接强度能满足网套连接器工作的实际要求。在固定网套连接器的过程中，可依靠旋转连接器将其固定在走板尾部，根据尾部受到的力的程度，进行尾部张力调整，并拉紧尾线。

（3）张力放线机 张力放线时，必须检查导线尾线在线轴的盘绕圈数，通常情况下缠绕圈数必须大于6圈，并将尾端与线轴固定。

（4）可在张力场设置指挥所，根据工程要求与实际情况现场指挥张力作业。现场指挥过程中应根据每个施工单位的工作情况，汇总多方面资料发出作业指令。

（5）牵引过程必须遵循先慢后快的基本原则，即在最初的牵引过程中应先慢速牵引，观察施工沿线是否出现异常。放线过程中要随时做好放线张力调整准备，保证牵引板时刻处于平衡状态，牵引绳、导线全部放空之后，再缓慢提高牵引速度。

（6）牵引过程中可先打开张力机，在张力机刹车后再启动牵引机。停止施工作业时，必须遵循先停机器后停张力的原则，即先关闭牵引机，再关闭张力机。放线时要保证尾线与尾绳的张力处于可控范围内，根据张力机特性及时调整张力。调整张力必须缓慢（缓慢提高），避免导线和牵引绳出现大幅度波动。

（7）张力放线设备当放线的张力符合标准时，应停止牵引并开始安装上扬塔号的压线滑车，为下阶段放线做准备。

（8）在同时采用两台张力机控制牵引机时，应将一台张力机的初始张力设定好，并保持不变，随时调整另一台张力机的张力，以达到更好的张力输出效果。霸州张力机

5吨张力放线机 SAD-90×2液压张力机 牵张机

霸州张力机 5吨张力放线机 SAD-90×2
液压张力机 牵张机

张力机型号：	最大放线速度	最大张力kN	持续张力(kN)
YZ30A	(km/h)：5	30	25
YZ40A	(km/h)：5	40	35
YZ2×35	(km/h)：5	2×35 1×70	2×30或1×60
YZ2×40A	(km/h)：5	70	70
YZ2×50	(km/h)：5	100	90
YZM7.5	(m/min)：40	7.5	7.5
YZ2×55	(km/h)：5	110	2×50或1×100
YZ2×70	(km/h)：5	2×70或1×140, 2×80或1×160	2×65或1×130, 2×75或1×150
YZ2×80			
YZ4x45	(km/h)：5	90	80
YQZ40	(km/h)：5	60	55
YQZ	(km/h)：5	2×40或1×80	55
YZ2×40B	(km/h)：5	80	2×35或1×70
ZY2×90	(km/h)：5	180	4×45或2×90
YZ4×50	(km/h)：5	2×100	2×80或1×160

霸州张力机 5吨张力放线机 SAD-90×2液压张力机 牵张机

销售电话0316-5661512 13315630780