

# 上海诺玖嘉定松江奉贤金山11微米超薄缠绕膜

产品名称	上海诺玖嘉定松江奉贤金山11微米超薄缠绕膜
公司名称	上海诺玖包装材料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安路4988号1幢4060室
联系电话	18616935865

## 产品详情

### 缠绕膜发展历程及生产工艺

缠绕膜，又叫拉伸膜、拉伸缠绕膜，最早以PVC为基材，DOA为增塑剂兼起自粘作用生产PVC缠绕膜。由于环保问题、成本高(相对PE比重大，单位包装面积少)、拉伸性差等原因，1995年以后随着PE缠绕膜的问世慢慢被淘汰。PE拉伸膜先是以EVA为自粘材料，但其成本高，又有味道，后发展用PIB、VLDPE为自粘材料，基材现在以LLDPE为主，包括C4、C6、C8及茂金属PE(MPE)。

### 缠绕膜的定义

早LLDPE拉伸膜以吹膜为多，后来以流延法生产为主，从单层发展到二层、三层、五层；这是因为流延线生产具有厚薄均匀、透明度高等优点，可适用于高倍率预拉伸的要求。由于单层流延做不到单面粘，应用领域受到局限。单、双层流延在材料选择上没有三层、五层流延的广，原料成本也相对较高，所以还是以三层、五层共挤的结构较为理想。优质的拉伸膜应具有透明度高，纵向伸长率高，屈服点高，横向撕裂强度高，穿刺性能好等特点。

### 生产工艺条件

流延法生产由于流道长而窄，流动速度快，熔体温度范围一般控制在250 ~ 280 ，流延冷却辊的温度控制在20 ~ 30 ，收卷张力要低，一般在10kg以内，以利粘性剂迁出，同时减少成品膜内应力。

### 粘性的控制

良好的粘性使货物外面的包装膜层与层粘在一起使货物牢固，粘性的获取方法主要有两种：一种是在高聚物里添加PIB或其母料；另一种是掺混VLDPE。PIB为半透明粘稠液体，直接添加需有专用设备或对设备进行改造，一般均采用PIB母料。PIB的迁出有个过程，一般要三天，另外还受温度影响，气温高时粘性强；气温低时不太粘，经拉伸后粘性大大降低。也因此成品膜贮存在一定的温度范围内(建议贮存温度在15 ~ 25 )。掺混VLDPE，粘性稍差，但对设备没有特殊要求，粘性相对稳定，不受时间控制，但也

受温度影响，气温高于30℃时相对较粘，低于15℃时粘性稍差，可通过调节粘层LLDPE的量，以达到所需的粘度。三层共挤多采用这种方法。

## 物理机械性能的控制

高的透明度有利于货物的识别；高的纵向伸长率有利于预拉伸，且节省材料消耗；良好的穿刺性能及横向撕裂强度允许薄膜在高拉伸倍率下遇到货物尖锐的角或边不断裂；高的屈服点使包装后的货物更紧固。

流延法生产的膜透明度高，这里不着重讨论。随着材料共聚单体C原子个数的增加，支链长度增加，结晶度降低，生成的共聚物“缠绕或扭结”效应增加，所以伸长率提高，穿刺强度及撕裂强度也都提高。而MPE是高立构规整聚合物，分子量分布很窄，可以准确控制聚合物的物理性能，所以在性能上又有进一步的提高；又由于MPE分子量分布窄，加工范围也窄，加工条件难以控制，通常添加5%的LDPE，以降低熔体粘度，增加薄膜的平整度。

MPE的价格也高，为了降低成本，通常采用MPE与C4 - LLDPE搭配使用，但并非所有的C4 - LLDPE都能与之搭配，应有所选择。机用拉伸膜多采用C6、C8材料，容易加工，能满足各种包装要求。手工包装由于拉伸倍率低，多采用C4材料。

材料密度也影响着薄膜的性能。随着密度的增加，取向度提高，平整度好，纵向伸长率提高，屈服强度提高，但横向撕裂强度、穿刺强度及透光率均下降，所以综合各方面的性能，往往在非粘层添加适量的中密度线性聚乙烯(LMDPE)。添加LMDPE还可以降低非粘层的摩擦系数，避免包装好的托盘与托盘粘连。

冷却辊温度的影响。冷却辊温度升高，屈服强度提高，但其余性能下降，所以一般冷却辊的温度控制在20 ~ 30℃为宜。流延线的张力影响薄膜的平整度及收卷松紧度，若使用PIB或其母料作为粘层，还影响PIB的迁出，降低薄膜终的粘度。张力一般不大于10kg，太大了应力残存于膜卷内，使伸长率等性能下降，容易造成断膜现象。拉伸膜的应用形式

拉伸膜的应用领域很广，主要是与托盘配合使用，对零散商品进行整集包装，代替小型集装箱。由于它可降低批量货物运输包装成本30%以上，因而被广泛应用于五金、矿产、化工、医药、食品、机械等多种产品的整集包装上；在仓库贮存领域，国外也较多地利用拉伸缠绕膜托盘包装进行立体贮运，以节省空间和占地。

缠绕膜可分为：PE缠绕膜，PE

拉伸缠绕膜,彩色缠绕膜，镂空缠绕膜，LLDPE拉伸缠绕膜，PE分切缠绕膜等等

以上介绍由专业缠绕膜诺玖包装材料有限公司提供，