诺玖7，11，12,14，18微米LOGO缠绕膜

产品名称	诺玖7，11，12,14，18微米LOGO缠绕膜
公司名称	上海诺玖包装材料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区曹安路4988号1幢4060室
联系电话	18616935865

产品详情

缠绕膜包装，可以有效降低使用成本，采用缠绕膜只有原木箱包装的20%左右，热收缩膜的50%左右，纸箱包装的50%左右。

同时可以降低工人劳动强度，提高包装效率以及包装档次。那么缠绕膜实际使用成本计算是怎样的呢?

缠绕膜分为机用膜与手膜两种，托盘缠绕机的拉伸形式有阻拉伸和预拉伸。预拉伸又分为两种，一种是辊预拉伸，一种是电动拉伸。

阻拉伸是在托盘与膜之间完成拉伸。这种方法拉伸倍率低(约15%～20%)，若拉伸倍率超过55%～60%，超过了薄膜原有的屈服点，膜宽度减少，穿刺性能也损失掉，膜很容易断。且在60%拉伸率下，薄膜应力过大，对于轻的货物，很可能使货物变形。

预拉伸是由机械上的两根辊完成的。辊预拉伸的两根辊是由齿轮单元连结在一起，拉伸倍率可以依齿轮比不同而不同，拉力由转盘产生，由于拉伸是在短距离内产生，辊和膜之间的摩擦力又大，所以膜宽不缩，薄膜原有的穿刺性能也保持下来了。实际缠绕时没有拉伸发生，减少了由于尖锐的边或角造成的断裂，这种预拉伸可以使拉伸倍率提高到100%～150%。

电动预拉伸的拉伸机理与辊预拉伸相同，不同的是两辊由电带动，拉伸完全与托盘的转动无关。所以适应性更强，轻的、重的、无规则的货物都适用，由于包装时张力低，所以这种方法预拉伸倍率高达200%～300%，大大地节约材料降低成本。

人工用膜由于受劳动强度限制，正常拉伸比率为0~30%之间.

缠绕膜的基材为LLDPE+MPE,综合材料密度为0.92g/cm

长度计算公式为：重量(kg)÷0.92g/cm÷宽度(M)÷厚度(mm)=长度(m)

例：

机械用膜：

1kg÷0.92g/cm÷0.50(m)÷0.020(mm)=109(m)

1kg÷0.92g/cm÷0.50(m)÷0.023(mm)= 95(m)

人工用膜：

1kg÷0.92g/cm÷0.45(m)÷0.017(mm)=142(m)

1kg÷0.92g/cm÷0.45(m)÷0.012(mm)=201(m)

由此可见，在保证产品的纵向伸长率，穿刺性能及横向撕裂强度等各项技术指标的前提下，缠绕膜的厚度越小，缠绕膜的使用成本就会越低。

上海诺玖包装材料有限公司地址：上海市嘉定区曹安公路4988号1幢电话：021-59501965传真：021-59501981手机：18616935865 冷先生网址：www.nuojiou.com