

# 双工序排钻高配多少钱一台 圆盘加工中心多少钱一台

产品名称	双工序排钻高配多少钱一台 圆盘加工中心多少钱一台
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序排钻高配多少钱一台 圆盘加工中心多少钱一台

产品特点：

床身整体钢结构，稳定性高。

部件优良：进口四排钢珠，台湾加宽直线导轨，自润滑块。雕刻时各个方向受力均等，保证了机械精度和强度。

驱动更强劲：采用新代数控系统，加工速度快，精度高。

设计合理：此机器在橱柜衣柜生产方面应用广泛，板式家具开料、开槽、打孔一机多用。可设计成自动上下料结构，与拆单软件对接，配合条形码打印机和手持扫描仪，真正实现快速高效的加工！

性能无忧：拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能，真正人性化设计。

完善的自动注油润滑系统，延长了机器使用寿命。

软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍

床身采用优质钢管焊接.稳定性较高.三轴均采用进口直线方轨；

Y轴采用双电机同步驱动确保机器均匀平稳运行；

采用高精级的齿轮齿条传动最高运行速度可达30M/MIN雕刻1MM小字清晰分明；

主轴采用国产2.2KW水冷电机，噪音小、强劲有力、免维护、可实现连续作业；

智能保护工作台面防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏.智能加工越界保护防止设计版面超工幅面引起的机械碰撞现象

数控雕刻机性能特点：

软件控制主轴运转，自动化强,启动之后无需人工操作。

速度快，效率高，空程速度可达16米/分以上。

大功率变频水冷主轴，噪音低，力度大，寿命长。

双电机驱动，双齿轮传动，力量大，传动平稳，保证长时间高速运行中不抖动。

钢结构整体，支撑密集，承受力平均，可减少机器变形量。

机床整体钢结构无缝焊接，经震动时效处理，不变形，刚性好。

Y轴的传动方式为步进双向驱动，确保运动平稳。

配合高精度齿轮齿条传动，速度快、精度高。

使用圆轨齿条驱动，保证机器的精度并可承受大负荷。

高速水冷无刷变频主轴电机，大吃力、强切削、低噪音、高频率、长寿命等特点，可长时间连续工作。

自动加油润滑系统，只需轻轻一按，便可完成定期保养。

从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时200平方左右，生产效率高，节约人工成本

1 能最大程度提高板材的利用率，平均每张板利用率2.8平方。

2 能节省人工、节约成本，开料机可非专业工人一人操作使用。

3 开料速度快、精度高，可连续工作，并保证工作质量。

4 开料机采用集中集尘，保证车间工作环境免受严重的粉尘污染。

加工一个产品时，有时需要两把或三把刀具雕镂出不同花型效果，气动多头雕刻机就是专门针对在雕刻加工中换刀简便而设计生产的。

一次对刀开机后全部完成，减短换刀、对刀的时间，非常适合加工一个多次换刀的产品。

一次对刀开机后全部完成并且可选用一个横头加工的锁孔和槽孔，一次成型大大提高了度及附加时间。

智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。