

台湾进口齿条

产品名称	台湾进口齿条
公司名称	南京均盛机电有限公司
价格	600.00/支
规格参数	品牌:JS 产地:中国 齿型:斜齿或直齿
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道昌宁路99号2幢（高新园）
联系电话	13601435303

产品详情

南京均盛机电有限公司专业从事机械传动部件制造：精密齿条、精密齿轮等传动产品，从精密机械传动部件涵盖到整个精密的传动系统。坚固的结构设计以及高性能的特殊结构，可以满足您在机械领域中的各种复杂要求。精密和耐磨的完美组合以及良好的合作伙伴关系是本公司多年来始终贯彻执行的经营理念。

一、品质特点

- (1) 研磨级精度累计误差0.022mm/300mm（任意300mm）；
- (2) 具有直齿/斜齿齿型，适应各种使用条件；
- (3) 具有热处理型/未热处理型，同一模数可有多种强度；
- (4) 具有方形/圆形外观，容易整合使用；
- (5) 多种材料：C45、合金钢（CrMo）、不锈钢（304）、工程塑料（POM）。

二、应用

适用于快速、定位机构：适用于重负荷、高精度、高刚性、高速度、长行程之CNC工具机、铣床、钻床、车床、加工中心、切割机械、木工机械、焊接机械、石材机械、机器人、搬运机械等；

应用案例如下

设备名称：重型卧车,龙门铣床,落地镗床

应用产品：

产品描述1:

精度等级：6h25

材料：（S45C中碳钢）C45

齿型：斜齿

齿面处理：研磨

硬度处理：高频淬火热处理；硬度为45-50度

四面研磨：有

压力角：20度

右旋角：19° 31' 42"

产品描述2:

1.直/斜齿齿条，齿轮

模数：M1 ~ M5

采用C45钢材

齿数: 12T ~ 120T

20° 压力角,准确度高

2.菊花齿轮/伞齿轮

模数：M1 ~ M5

20° 标准压力角

采用20Cr合金钢材

齿型及尺寸标准欧洲DIN 3971

有效减低摩擦声音、损耗及杠杆扭曲压力

3.齿面及四面研磨处理,精度:JIS 3-4级

研磨级精度累计误差0.022mm/300mm

模数:M1 ~ M10

S45C,C45钢

高精度、高速度;广泛用于木工机械,大型丝印移机,大型龙门铣床、CNC加工中心、注塑机械手、木工机械、铝窗设备、切割机械、机器人搬运等

4*零背隙滚轮齿条传动系统：直线和旋转传动领域的革命性创新技术成果（日本制造），可实现零背隙、高定位精度、无限延长、高速度、高效率（99%）、高刚性、低噪音、低维护、耐腐蚀、长寿命的滚轮齿条传动系统，为满足机械性能设计的更高要求，提供了前所未有可能性和创新能力。

主要特点：

1) 零背隙/高精度

独特创新的有效啮合，始终保证两个以上的轮齿相互接触，在轮齿双方向上保证零背隙，保证 ± 20 微米的定位精度，每一个轮齿齿廓相对于第一个轮齿的位置都进行了测量，从而确保较高的定位精度和消除齿距累计误差。

2) 高速运行能力

滚轮齿条传动系统可以实现高速传动，速度高达11米/秒，完成通常只能由直线电机才能提供的高定位精度，并且在高速运动下，超低的摩擦设计不产生发热现象或部件磨损。