

## 纯钨钢合金砖机口 砖机合金机口

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 纯钨钢合金砖机口 砖机合金机口           |
| 公司名称 | 河北泰宇耐磨材料有限公司              |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）    |
| 联系电话 | 0134-73060477 13473060477 |

## 产品详情

耐磨可调式砖机口主要特点：

一、合理的结构：

- 1、锥度、长度经过精心计算，泥料通过主刀架和芯杆架的切割后在机口内可以得到均匀强压力重新弥合，坯体不会出现刀架裂纹。
- 2、芯架和机口各自独立，通过定位合成一体。一口多用，只需更换芯架既可生产同规格各种孔型产品。
- 3、出口部采用镶嵌式耐磨口条，四面可用；砖坯尺寸可调，克服了现有出口固定式机口在原料变化即需调整更换的不足。

二、巧妙的泥条润滑系统：

- 1、低压水润滑，1-2个压力既可保证四角饱满无角裂纹，并可降低挤出阻力节省电耗。
- 2、四角润滑分别可调，哪个角有裂纹，哪边速度慢就调节对应的阀门，方便快捷，迅速提高成型率。

三、硬质合金耐磨内衬材料：

- 1、四个润滑角采用硬质合金护角，耐磨性极高使用寿命极强，有效的保护了水道畅通。
- 2、内衬板和口条均采用硬质合金耐磨的合金材料，硬度达HRc76以上，使用寿命是原来带锯片的10-15倍以上。改变了砖厂频繁拆卸更换机口的现状，降低了劳动强度，提高了生产效率。