



- 1、热封温度：热封温度直接影响着塑料复合包装产品的热封强度。
- 2、热封时间：自动包装机或老式制袋机的热封时间是由机速决定的。在热封温度和热封压力不变的情况下，热封时间越长，热封层之间结合得越牢固。但如果热封时间过长，复合薄膜的热封部位则会出现褶皱、不平现象，严重影响产品的外观质量。
- 3、热封压力：为了保证塑料复合软包装的热封强度，一定的热封压力是必不可少的。因此，在热封过程中要求热封压力适中、均匀。如果热封压力不够或不均匀，则会使热封部位产生气泡而·虚焊，导致热封不良。