

## 50升高级不锈钢发酵罐

产品名称	50升高级不锈钢发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	6666.00/台
规格参数	灭菌:自动灭菌 型号:BLBIO-50SJA-FMT 分析软件:百仑慧神
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

## 产品详情

### BLBIO-XFMT全自动分子代谢流高级不锈钢发酵罐

体积：5L-5000L，可以通过检测发酵热 OUR、CER、RQ、KLa等参数，进行发酵罐分子代谢流的

316L不锈钢罐体，罐体无死角，球形罐底封头，可获得更好的流体性能，混合效果最佳。长条玻璃视镜，便于观察，视镜灯特殊设计快速接口，操作方便、安全。预留标准pH、DO、温度接口，多阀门组合设计无菌取样及放料接口、接种口、补料口、泡沫电极接口、排气冷凝器接口、以及多个备用口。管道阀门均采用不锈钢制造，食品、发酵级，在实现完整功能的前提下，简化管路设计，减少染菌机会，结构合理，美观大方，搅拌方式，采用直联电机或磁力传动机械搅拌方式，无级调速，可在较低和较高的转速下稳定运行，不会出现空转或打滑现象，测速准确，采用闭式六平叶，还有其他多种类型桨可供选择，如斜叶桨、涡轮螺旋桨、箭叶桨、螺带桨、开式六平叶等。也可与其他桨型自由组合，获得最佳流体类型。合理的挡板设计，可以有效的消除搅拌时产生的旋涡，并可获得最佳传热传质速率大大提高。通气：采用多路通气，热质量流量计自动控制空气流量

压力：压力控制范围：0-0.3Mpa，压力调节阀调节出气压力，数字远传显示。

搅拌系统: 搅拌形式: 直、斜叶搅拌桨（多级）SEW电机，采用上部驱动的直接耦合机械搅拌或下部驱动磁力间抽式，结构简单，操作平稳

发酵酸碱度控制功能：智能PID控制，梅特勒PH电极；

发酵溶氧度控制功能：智能PID控制，梅特勒DO电极；

温度控制：智能PID控制，电加热，水冷却，循环泵循环控温，，

补料：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂），电子天平称重控制补料量

发酵液称重系统：在线检测发酵液体积\*（重量），称重传感\*梅特勒（Load cell）输出电信号

BLBIO-GC9000尾气O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>含量在线检测（可选）：采用哈特曼（德国）尾气分析仪在线检测发酵尾气中CO<sub>2</sub>含量，通过发酵液体积结合通气量可以进行代谢流方面的方向如呼吸商等，数据可自动记录保存并供查询分析。

BLBIO-JIP罐盖自动提升系统（可选）

BLBIO-SIP罐体管道自动灭菌系统（可选）

BLBIO-CIP罐体自动清洗系统（可选）

BLBIO-A型、B型、C型、D型控制系统可选:西门子S7-200系列PLC控制系统,它是一种成熟、稳定、通用型的PLC,在各种应用场合,尤其是生产制造过程控制中的应用。其模块化,易于实现分布式的配置以及易于掌握等特点,目前已成为实施生物反应过程控制中既经济又先进的控制体系。系统采用10英寸以上平板电脑控制或采集pH、DO、转速、空气流量、排气O<sub>2</sub>、排气CO<sub>2</sub>、补料称重、发酵液体积等17个直接参数并可计算间接参数。可以通过软件设定DO电极;设定参数的初始控制状态(需方须另配尾气分析仪)。

BLBIO-FS8.0百仑慧神点睛分析软件基于细胞分子生物代谢流检测与控制理论以及多年来在微生物发酵过程优化控制生物发酵过程检测软件,具采样的丰富性。本软件的功能主要如下:

A:精确计算在线的OUR、CER、RQ、KLa等间接参数,且能在同一坐标平面上同时显示多条不同参数的曲线;

B:精确显示发酵罐内物料平衡与变化,方便用户分析发酵过程的相关性,从而帮助用户得出合适的调控点,实现控制目的;

C:能离线输入总糖、还原糖、氨基氮、菌浓、发酵单位等检测数据并在在线工艺参数曲线下生成相应曲线;

D:主要具有如下功能:

多罐并行采样

多批号数据直接比较

多种数据统一显示和综合分析

方便的自定制能力(可以自己编程序)

在线数据实时采样

在线数据实时处理及显示

手工参数输入

间接参数自动计算

历史数据查询及显示

自定义参数

图形、报表打印

此设备及软件为我公司开发的比较高端的产品，适合大型药厂及研究所优化工艺使用