

# 压滤机专用入料泵50SYA65—22

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 压滤机专用入料泵50SYA65—22 |
| 公司名称 | 河北源润水泵制造有限公司       |
| 价格   | .00/个              |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 安国水泵工业区            |
| 联系电话 | 18849251666        |

## 产品详情

产品名称：河北洗砂压滤机专用入料泵 | 板框压滤机泵65SYA76-37 产品类别：压滤机专用入料泵 产品特点：1、其特殊的水力性能恰好吻合压滤机由空腔到填满再到滤干的渐进过程。 2、喂料初期不用阀门控制流量过大引起的电机过载同时低压力不会对滤板边框产生冲击，减轻了滤板边框上的滤布的破损，也滤板造成震动，压滤后期的小流量、大压力不易产生憋泵。 3、后期压榨期时同泵在大压力下其独特的叶轮安装方式及副叶轮的作用，保证轴封处的基本达到无泄漏。 4、高铬耐磨合金材质，使其在输送各类矿浆时具有优越的抗磨性,相对于隔膜泵、螺杆泵具有更高的抗磨性。 产品性能流量范围：15-400(m<sup>3</sup>/h)扬程范围：20-100(m) 功率范围：18.5-132(kw)河北源润水泵制造有限公司为您提供合格产品，舒心服务。最低的价格让享受到最优质的产品！全国统一服务热线：15003121550 产品优势：质量稳定，常规产品全部现货供应各种材质、非常规产品皆可订做 我公司生产的SYA型压滤机入料泵是引进德国普罗名特流体公司技术并结合各压滤机使用场合的入料工况，设计开发的压滤机专用入料泵产品。经过各种洗煤、环保、铝厂、冶炼等场合的试用，其性能已达到国内领先水平，一经投放市场，其压滤效果、滤干时间、污水污物的防堵性、无泄漏及整机的稳定性均受到用户的好评，为各类用户生产环节提高效益起到了积极的促进作用。 SYA型压滤机入料泵采用独特的水力设计及叶轮安装方式，确保了其性能曲线比一般杂质泵更陡，非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量，低压力喂料与小流量，高压过滤的目的。其特殊的水力性能恰好吻合压滤机由空腔到填满再到滤干的渐进过程。喂料初期不用阀门控制流量过大引起的电机过载同时低压力不会对滤板边框产生冲击，减轻了滤板边框上的滤布的破损，也不会冲击滤板造成震动，压滤后期的小流量大压力不易产生憋泵。尤其是在后期压榨期时同泵在大压力下其独特的叶轮安装方式及副叶轮的作用，保证轴封处的基本达到无泄漏。 压滤机泵的安装技巧压滤机泵的安装技巧和维护

压滤机泵的安装是重要的一项，如果安装不当会在使用过程中出现震动或者泵不工作等问题。压滤机泵的安装有很多注意事项，安装时可以参照以下方法。

压滤机泵安装技巧步骤：

第一步；要先检查混凝土的基础结构，保持混凝土结构要平整、牢固。在压滤机泵的四周要留出一米左右的通道，油缸的支腿最好不要进行固定，保持与地面的平滑，这样压滤机泵在工作的时候能在高压状态下能自由移动。压滤机专用入料泵50SYA65—22

第二步；在压滤机泵的周围环境确定好之后再检查各个部件之间链接的螺栓是否拧紧，各个孔位是否已经对正，如果螺栓不紧固的话，压滤机泵在工作时会受到震动的影响，导致螺栓松弛，产生很大的杂音甚至导致部件脱落。滤板和滤布要保持平整，滤板要整齐的排在机架上，滤布要使用夹布器均匀拧紧，以免影响压滤机的正常使用。

第三步；安装好以后要进行试运行，测试一下其性能。启动压滤机前要先添加适量的润滑油和机油，要检查电机的转向，和安装固定好防护罩，检查压滤机泵填料处泄露是否正常等，待一切正常以后才能投入使用。

以上为压滤机泵基本安装方法，望各用户在安装时要有专业人士指导，定期维护。