

液氧罐厂家采购

产品名称	液氧罐厂家采购
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧罐厂家

低温液氧罐安全操作规程

- 1、低温液氧罐禁止倒放。无论是使用、运输、存放，在任何情况下罐体都应处于直立位置。
- 2、低温液氧罐采用真空夹层的绝热方式。使用中罐体不应遭受翻倒、坠落、碰撞、挤压等任何形式的损害，以免破坏真空绝热条件，酿成事故。
- 3、低温液氧罐应放置在合适的安全地点。距离5米以内禁止动火，禁止堆放易燃物。
- 4、一般不要移动罐体。必须移动时，禁止直接用手提、抬罐体。
- 5、液态氧温度极低（低于-184℃）对低温液氧罐作任何操作时，应穿长袖工作服、带防护手套、佩戴护目眼镜。避免液体意外排出时造成伤害。
- 6、使用中，管路的联接和各阀门的操作应严格按《使用说明书》的相关条款进行。
- 7、对于XL-45、XL-50型低温液氧罐，其自带的内置式气化器（盘管蒸发装置）供气流量不大于9.2 m³/h、使用时应控制用氧器具的数量，维持供气、用气平衡。避免低温液体排出造成火灾、爆炸，或损坏工具、设备。

- 8、一般情况下，增压阀是不需开启的。如罐内压力低不能满足使用要求，可开启增压阀，将罐内压力调整到合适大小。停止用气时应及时关闭增压阀。
- 9、外部输气管路结霜或结冰严重时，可能的原因是气体排放率大于蒸发率、增压阀开启过大，导致罐内压力增高，未气化的液体流入外部管路。此时应停止用气或减小用气量。禁止给管路加热或使管路快速升温。
- 1、液氧罐使用的维护与保养必须坚持“预防为主”的原则做到正确使用、精心维护与坚持日常保养，使压力容器投用后经常处于良好的运行状态，保证其长期安全、稳定运行。
- 2、液氧罐必须按照其使用特点和介质特性认真做好日常维护保养管理工作，检查罐体焊缝强度和有关接管、接头的完好、牢固情况，以及相应附件、压力表是否完好正常。
- 3、操作人员了解所操作液氧罐的结构特性，工艺原理、使用和维护保养、安全操作等方面的知识，掌握日常维护保养技能。
- 4、实行包日常维修和日常保养的双保责任制，确立设备设施管理人，贯彻“谁使用谁管理”原则。
- 5、保持液氧罐整洁和生产周围环境的清洁卫生。
- 6、认真执行巡回检查，严格执行操作规程，操作人员不得擅自拆除或损坏液氧罐的安全附件，严禁在运行状态下，紧固受压连接件或敲打罐体承压部件。
- 7、操作人员在正常操作状态下发现异常情况，应立即停止使用、关闭阀门、查明原因，采取有效的处理措施并及时上报反映。
- 8、对停用和封存备用的压力容器要做好维护保养工作，再次投用前必须经检验合格后方可使用。