

## 50L200L两联不锈钢发酵罐

产品名称	50L200L两联不锈钢发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	66666.00/台
规格参数	品牌:上海百仑 型号:BLBIO-50SJ-200SJ 搅拌:机械搅拌
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

## 产品详情

以多台发酵罐（相同体积或不同体积均可）组成一套联体系统，可适合于平行正交试验，为工艺研究提供最优化的途径，并缩短研究着宝贵的时间。关键是此设备配置工艺参数重复性比较好。

公称容积:5L、10L.....500L 相同体积的2台发酵罐做平行对比实验，大大节省您时间

径高比:1:2.5；装液系数：70%

罐体：主体材质为全不锈钢316L罐体，罐内无死角；带发酵罐专用取样、放料阀，移种管道。采用大视角罐内液位观察视镜，12V安全视灯，带有温度、PH、DO、消泡、液位接口、接种口、补料口、及多个备用口，所有焊缝坚固整齐美观。

罐体：设计压力0.35Mpa 夹套：设计压力0.3Mpa  
，采用优化导流设计，提高了交换效率和罐内温度的均匀性

罐体功能: 约翰克三机械密封、进气火焰过滤器、排气冷凝器、富空气分布器的进气系统、火焰接种口（也是投料口与清洗口）、放料口、取样口、补料口；自动控制参数的五支电极分别是：PH电极、DO电极、消泡电极、温度电极口；每罐四台蠕动泵自动控制分别补酸/碱/泡敌/培养剂；

电机：不锈钢发酵罐专用交流电机，确保电机能在恶劣的环境中运行；

通气：采用一路深层通气，转子流量计显示，根据工艺要求调节气体的流量，罐内空气分布器均匀布气体；采用精度为0.2 μm的除菌过滤器（多米尼克或上海一鸣），有防物料倒流装置，确保安全并大大延长使用寿命；

搅拌系统: 机械搅拌系统，约翰克三机械密封，富士变频器

搅拌形式: 直叶搅拌桨（二级）斜叶搅拌桨（一级）、机械压迫式消泡桨（一级）、四块档料板；

发酵酸碱度控制功能：采用智能PID控制，专用瑞士梅特勒PH电极；

发酵溶氧度控制功能：采用智能PID控制，专用瑞士梅特勒DO电极；

温度控制：电加热，水冷却，循环泵循环控温，有空气自逸功能和断水、超温保护功能，具有良好的热交换效率；智能模块控制既保证了温控的快速性又实现了节能。

补料：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂），可定时定量补料；四个蠕动泵可分别在控制界面上选择分段设定，在实际使用时方便灵活。配有特别设计的补料插针，确保补料的安全操作；

BLBIO-B型或C型控制系统：德国西门子S7-200系列PLC控制系统+10"液晶触摸屏显示操作、现场直接操作（菜单式），全中文菜单与界面；采样并显示罐体数据，系统数据的浏览分析，读取设定。可控制搅拌速度、罐内介质的温度、Ph值、DO值；

可设定温度、转速、Ph值、DO值、的上、下限并具备超限报警功能；

具备超液位报警和自动补液功能，具备超泡位报警和自动添加消泡剂功能；

所有报警事故可记录查阅；

速度、温度、Ph值、DO值等都能设定为自动及关闭状态；

罐内介质温度、搅拌速度、Ph、DO等参数可按照工艺要求分段设定曲线控制；

每个参数有PID调节过程显示，如设定值，实时值，PID设定值，上下限位值，曲线显示，手动/自动切换，在线设定等；

各种参数的历史数据和曲线可保存多年，实时曲线在停电重新开机时能原样恢复；

人机界面友好，可切换十几种监控画面；

具备补料计重功能；定时定量补料；

系统具备多种联锁控制：速度与溶氧的联锁控制，补料与溶氧的联锁控制，补料与pH值的联锁控制等等；

系统具有运行过程的实时显示、数据记录、数据分析

各检测和控制回路的参数可以在画面上在线手动设定和修正，可以进行温度、DO、PH传感器的整定调校，各蠕动泵流量的标定；操作有密码保护功能，密码分为操作员与管理级密码；

自动记录发酵罐开机时间，关机时间，自动运行时的停电次数，停电时间，来电时间等；

软件系统具有自适应能力和自诊断能力；