

# 熔融石英粉熔融硅微粉

产品名称	熔融石英粉熔融硅微粉
公司名称	佛山市创国化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	SiO <sub>2</sub> :99.9% 白度:96 硬度:7
公司地址	佛山市南海区桂城街平南桥南工业区庆丰围自编16号
联系电话	15916187262

## 产品详情

创国粉体熔融石英是用天然高纯度二氧化硅经电炉在高于1760 以上温度熔融，随后快速冷却而制得的。此过程将晶型SiO<sub>2</sub>转变为非晶型的玻璃熔体。

熔融石英熔化温度约1713 ，导热系数低，热膨胀系数几乎是所有耐火材料中小的，因而它具有极高的热震稳定性。所以，在焙烧和浇注过程中熔融石英型壳很少因温度剧变而破裂，是理想的熔模铸造制型的耐火材料，可作为面层或背层涂料用的耐火材料，以及撒砂材料。广泛应用于精密铸造、技术陶瓷、高级耐火等行业以及作为环氧树脂浇注、电子密封、油漆、涂料等行业的理想填充料。

主要用途：

电子密封料、环氧树脂浇注料

铸造材料

耐火、陶瓷原料

涂料、油漆行业原料

化学成份：

SiO<sub>2</sub> > 99.9%

TiO<sub>2</sub> < 50ppm

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> < 0.01%

MgO < 50ppm

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> < 200ppm

CaO < 50ppm

Na<sub>2</sub>O < 50ppm

K<sub>2</sub>O < 50ppm

EC 0.9 μs/cm

物理性能：

外观：无色透明块状，颗粒或白色粉末

真比重：2.21

莫氏硬度：7.0

PH值：6.0

熔融石英及制品有三大特点：在所有耐火材料中，线膨胀系数小（在1000 °C的热胀率0.05%）；热导率低，在1000 °C热导率0.836W/（m·K）（0.02cal/cm<sup>2</sup>·s）；抗热震性好（在1200 °C~水冷的抗震性），10次都不产生裂纹。

熔融石英涂料配制使用操作工艺

- （1）本操作工艺适用于硅溶胶，制壳的表面层或过渡层。
- （2）本工艺使用的硅溶胶同锆英粉涂料即SiO<sub>2</sub>30%。
- （3）本工艺操作中的润湿剂，消泡剂同锆英粉涂料。
- （4）本操作中使用的流杯粘度计为詹氏（Zahn）5#杯，出口孔径为 5.28mm。
- （5）涂料配制：

1、熔融石英粉的配制，320目（网号：0.044）275目（网号：0.052）200目（网号：0.076）120目（网号：0.125）熔融石英粉中的SiO<sub>2</sub>的质量分数为99.5%以上。其中：320目占50%，200目占25%，120目占25%，百分数的计算为质量分数，即重量比例。

2、涂料粘度为50~60秒，严格控制不得低于50秒，60秒时是优秀粘度。它可获得好的表面光洁度铸件；用于生产碳钢或430系列时粘度可以降到40秒。