

# 优质包胶插头TPE 耐磨手机按键TPE

产品名称	优质包胶插头TPE 耐磨手机按键TPE
公司名称	东莞市天一塑胶科技有限公司
价格	25.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋社区港洋工业区樟深大道23号C栋一楼B区
联系电话	82932755 13862533238

## 产品详情

### 产品性能

#### TPE包胶射粘加工工艺

TPE包胶射粘一般采用二次注塑工艺，将要已啤（注塑）好的硬质塑胶件固定在包胶模具上，再在合适的温度下冷却得到制品。包胶射粘的注塑温度依据包胶的硬胶材料而不同。因温度要考虑到让硬胶和TPE软胶两种材料者达到一定的相容。为达到真包胶成效，通常TPE包胶PP料注塑温度在170-190摄氏度左右；包胶ABS料在220-220摄氏度的注塑温度还要略高；包胶PA尼龙，则注塑温度要达到240摄氏度左右。

#### 常见的TPE包胶射粘的材料

TPE应用于包胶射粘，TPE软胶作为软胶外覆层，常见的相合作的硬质材料主要是塑料，也有金属及织布。TPE与金属包胶一样，一般都为假包胶。真包胶多见于二次注塑和双色注塑，即TPE包胶射粘的主体材料是塑料。TPE与PS,ABS和工程塑料PC, PC/ABS, PA及其改性材料粘合牢固。TPE与POM聚甲醛的粘合性，现在在弹性体业界，仍（22.6）同TPE的SP（7.2-7.6）实在相差甚远，两种材料本身不具有相容性，而现在还没有找到促使二者良好粘