

乾安煤泥烘干机技术创新改革，造福大家

产品名称	乾安煤泥烘干机技术创新改革，造福大家
公司名称	河南省满林重工机械制造有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	品牌:满林重工 型号:ML 规格:1.6 × 18
公司地址	巩义市孝义街道办孝南工业园
联系电话	15136168138 15617931665

产品详情

随着煤矿企业对绿色环保理念的日益深入，郑州满林重工对传统的煤炭烘干机械设备进行了优化升级，选用更加节能、环保、绿色煤炭烘干机设备实现了煤炭物料的精细化生产。新型煤炭烘干机采用先进的环保型机械设备实现精细化生产。

煤泥烘干机优点：

- 1、先进的燃烧供热系统。煤泥烘干机的燃烧供热系统选用热风炉、燃料上煤机、链板除渣机、鼓风机等设备，可以确保向干燥系统中提供稳定的高温热空气，保证了干燥效率。
- 2、先进的主机系统。煤泥烘干机的主机系统选用的是密封给料箱、螺旋推进器、滚筒式煤泥干燥机、排料箱等设备，可以充分的完成高水分物料与高温热介质之间的热交换。
- 3、先进的环保除尘系统。煤泥烘干机的环保除尘系统采用的是旋风除尘器、螺旋输送机或星形锁气器、引风机、湿式除尘器等设备，可以有效的回收干燥物料中的微细颗粒，使尾气的排放达到国家要求。
- 4、先进的配电测控系统。煤泥烘干机的配电测控系统选用成套配电装置、测控操作台、工业电视监控系统、就地箱等电气设备，实现了干燥系统的整体集中或者是就地自动控制。
- 5、先进的产品运输系统。煤泥烘干机的产品运输系统选用一部或多部皮带输送机机将烘干后的产品运输到用户所需位置，其中在出料口处的设备采用耐热且密封性能良好的输送设备。
- 6、先进的原料传输系统。煤泥烘干机的原料传输系统选用一部或多部皮带运输机、密封刮板输送机或螺旋输送机，可以完美的实现均匀连续给料，其中靠近入料口处的设备采用耐热且密封性能良好的设备。

多年来，企业不断更新设备、改进生产工艺，使产品各项技术指标一直超越于国内同行业,生产的

系列新型机械环保处理设备销往全国三十多个省、市、自治区并远销俄罗斯，南非等国。

河南省满林重工机械制造有限公司是一家集研制、开发、生产为一体的新型烘干机，制砂机设备厂家。主要产品有：粉煤灰烘干机，制砂机设备，煤泥烘干机，粮食烘干机，沙子烘干机，三筒烘干机，制砂机，砂石生产线，石料生产线等系列产品。

河南省满林重工机械制造有限公司

联系人：宋经理

联系方式：15617931665 0371-64580657

qq：1132358309

微信：15617931665

邮箱：1132358309@qq.com

煤泥烘干机www.hnganzao.com

地址：河南省郑州巩义市孝南工业区腾飞路3号