

锅炉布袋除尘器mc脉冲布袋除尘器单机除尘器启创

产品名称	锅炉布袋除尘器mc脉冲布袋除尘器单机除尘器启创
公司名称	河北启创环保设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	启创:优质 10吨:1900*2100*4500 泊头市:开发区
公司地址	河北省沧州市泊头市经济开发区（注册地址）
联系电话	15131749076

产品详情

锅炉布袋除尘器采用低压离线脉冲清灰。它是一种处理风量大、清灰效果好，除尘效率高，运行可靠，维修方便，占地面积小的单元组合式除尘器。

锅炉布袋除尘器有上箱体、中箱体、灰斗、导流管、支架、滤袋组件及喷吹装置、卸灰阀等组成。

本除尘器按双列布置，每列设3个仓室，以缩短除尘器长度，便于布置，每个仓室设1个灰斗。

滤袋规格 160×6000mm，每台除尘器有792条，每排12条，共66排，滤袋上端采用了弹簧涨圈，密封性能好，换袋方便快捷，每个滤袋设一个碳钢袋笼。

电磁脉冲阀，规格3"，每台除尘器66套，每仓11套。

采用可编程序控制器（PLC）控制仪，12台离线阀。

为了保证锅炉布袋除尘器高效和安全运行，每台除尘器还设有1套滤袋检漏装置和紧急喷水系统。

含尘气体由导流管进入各单元灰斗，在灰斗导流系统的引导下大颗粒粉尘分离后直接落入灰斗，其余粉尘随气流进入中箱体过滤区，过滤后的清净气体透过滤袋，经上箱体、离线阀、排风管排出。随着过滤的进行，当滤袋表面积达到一定量时，由清灰控制装置按设定程序关闭离线阀，打开电磁脉冲阀喷吹，抖落滤袋上的粉尘，落入灰斗的粉尘经卸灰阀排出。

滤袋喷吹每仓室轮流进行，每个仓室约5min，6个仓室轮流一次约半小时，喷吹这个仓室，这个仓室一排一排的喷吹，头一排喷吹后，再喷吹第二排，以此类推。

本除尘器设有旁路烟道，当锅炉启动时，开启旁路烟道，以防止点火投油燃烧不好，油粘在滤袋上，遇明火将滤袋烧毁。当锅炉发生事故排烟温度超过滤袋允许温度时，开启旁路。

本除尘器的紧急喷吹系统采用工业水，将烟气降至滤袋允许温度，每个烟道内设两组喷水管，头一组设2个喷嘴，第二组设4个喷嘴，当烟温超过设计值时开启头一组喷嘴，如烟温降不下来，再开启第二组喷嘴，如仍降不下来将发出报警信号，开启旁路系统或停炉处理。

经过广泛分析国内外针对燃煤锅炉烟气除尘技术和除尘器配套设备质量，在XLCM型离线清灰低压脉冲除尘器成熟技术基础上，我们增加了一系列的保护和检测系统，完整地设计出锅炉布袋除尘器。

锅炉布袋除尘器介绍

1采用离线清灰低压脉冲反吹布袋除尘器。

2每台锅炉配一台除尘器，每一台除尘器分排分室。

3滤袋采用 160X6000mm标准规格，材质采用PPS纤维滤料。

4除尘器采用外滤式，除尘器的滤袋利用弹簧涨圈与花板联接，形成了干净空气与含尘气体的分离。

5在清灰时由PLC控制脉冲控制仪发出脉冲信号给电磁脉冲阀，通过喷吹管喷出压缩空气，使滤袋径向变形抖落灰尘。

6除尘器顶部设检修门，用于检修和换袋（除尘器的维、检修、换袋工作仅需在机外就可执行，不必进入除尘器内部）。在净气室设有由差压仪等组成的滤袋检漏装置，以便在滤袋损坏时及时报警。

7除尘器设有保温层、顶部防雨棚，防止在环境条件下结露现象的发生及保护除尘器顶部装置。

8由于锅炉点燃锅炉过程及工作时不定时喷洒燃油，将产生大量的含油烟气，此烟气直接进入除尘器，将造成滤袋布粉层板结，使系统阻力增高，影响正常运行。系统增设旁路管道，使喷油瞬间含油烟气经旁路管道排放而不经过滤袋，从而有效地保护了滤袋。旁路管道的设置有效地利用了除尘器及烟道，直接在除尘器进风口处设置旁道。

9除尘器设置烟气温度在线检测装置，当烟气温度超过预设报警值时，打开旁路系统阀门排放烟气，保护滤袋。

10除尘器配置进风分配系统及滤袋固定框，有效地使进入除尘器的含尘气体均匀地分布到每个滤袋，滤袋固定框的使用，有效地防止了清灰过程中滤袋间的碰撞和磨擦，有利于滤袋使用寿命的延长。

11除尘器进风口配置进风口手动调节阀，它的关闭能保证除尘器单个仓室的完全离线，实现了在除尘器正常工作状态时对单个仓室的检修维护。

12除尘器配置压缩空气炮清堵装置，能有效地破拱，保证了除尘器灰斗卸灰的顺利进行。

13除尘器控制系统采用PLC。整个除尘器控制系统采用PLC和CRT站进行自动控制，设置差压及定时清灰控制方式并设有压力、温度、料位、滤袋检漏等检测报警功能。控制线路留有足够的接口以连接口以连接DCS供监视。除尘器电控柜采用双层密封门结构，防尘、防水、防小动物。

系统设置

锅炉布袋除尘器共有五大系统

1本体：它由上箱体、中箱体、灰斗组件、检修门、支架等组成

对于本体，我们在设计上以最不利的荷载组合进行强度设计；采用Q235A板材制作。

2收尘、过滤系统：主要由滤袋、袋笼、花板组件、灰斗进风手动调节阀、进风分配系统组成。

3喷吹清灰、卸灰系统：主要由储气包（含油水分离器、调压装置）、电磁脉冲阀、喷吹管组件和离线阀、清堵空气炮及星型卸灰阀等组成。

4保护及控制、检测系统：主要由旁路系统、差压装置、料位计、测温仪、压力检测装置、脉冲控制仪、滤袋检测装置等组成。

5电控系统：主要由PLC主控柜（其中包含除尘器控制部分并留有输灰控制系统的安装位置、脉冲控制仪，滤袋检漏装置组成。

十、工作原理

除尘器主要由上箱体、中箱体、进风通信、支架、滤袋及喷吹装置，卸灰装置等组成。含尘空气从除尘器的进风通道进入各室灰斗开在灰斗导流装置的导流下，大颗粒的粉尘被分离，直接落入灰斗，而较细粉尘均匀的进入中部箱体而吸附在滤袋的外表面上，干净气体透过滤袋进入上箱体，并经各切换阀和排风管排入大气。随着过滤工况的进行，滤袋上的粉尘越积越多，当设备阻力达到限定的阻力值（一般设定为1500Pa）时，由清灰控制装置按差压设定值或清灰时间设定值，按设定程序打开电磁脉冲阀，进行停风喷吹，利用压缩空气瞬间喷吹使袋内压力聚增，将滤袋上的粉尘进行拌落（即使粘细粉尘亦能较底地清灰）至灰斗中，由排灰机构排出。