

珠海清洗用超纯水设备

产品名称	珠海清洗用超纯水设备
公司名称	珠海市粤茂水处理设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	粤茂水业:YM RO1-10:1-10 珠海:金湾
公司地址	珠海市南屏科技工业园屏北二路1号粤茂科技C 栋二层
联系电话	0756-8682651 13676046132

产品详情

珠海超纯水设备设计方案

双级反渗透纯水设备+EDI去离子水设备一、设计基础1.1本方案涉及的流程及设备是为了满足清洗用超纯水，要求如下：1.1.1产水用途：清洗超纯用水1.1.2系统总进水量：预处理：0.6m³/hr1.1.3系统出力：一级RO纯水处理：0.5m³/hr；回收率：60%；二级RO纯水处理：0.3m³/hr；回收率：75%；25%的浓水回流至一级RO纯水系统EDI纯水处理：0.2m³/hr；回收率:90%；10%的浓水回流至二级RO纯水系统1.1.4终端产水水质：EDI电阻率：15MΩ·CM1.1.5运行方式：自动运行（并具备手动操作功能）。1.1.6供水方式：连续产出（24小时运行）。1.2本方案主要依据如下：1.2.1原水水源：自来水1.2.2原水设计温度：6℃1.2.3原水水质分析：用户提供的原水水样（水质分析报告见附件）。1.2.4设计界线：原水箱装置进口至成品水箱出口（详见控制点的工艺流程图）。1.2.5其他涉及的设计基础条件将在技术讨论中确定。1.3系统对外界要求：1.3.1进水管：进水管送至原水箱装置入口。1.3.2供电缆：根据我方提出的容量，由用户自己负责。1.3.3出水管：终端滤器产水出口（详见带控制点的工艺流程图）。1.3.4药品：调试过程所用的化学试剂消耗品由用户提供。1.3.5废水处理：排至厂房地沟。二、系统工艺描述2.1工艺流程根据贵公司自来水的的水质指标，该原水不宜直接作为贵公司清洗用水。因此必须对该原水进行脱盐处理。本项目推荐选用先进、成熟、出水水质稳定、系统运行稳定的反渗透+EDI脱盐装置作为系统的主脱盐设备；系统运行费用低、易于实现自动化。反渗透水处理系统具有很好的经济性。为保证关键设备反渗透装置的长期可靠稳定运行，则必须设置预处理系统，满足反渗透膜（RO）进水指标：浊度50-75%（d）电导率<5us/cm2.1.3 EDI装置（a）产水量：0.2m³/h（b）回收率：90%（c）电阻率：15MΩ·CM2.2考核时间设备连续运行24小时，或试生产5天。2.3出水流量按EDI装置系统出水口处的流量表所示，在保证出水水质的前提下，取其平均值作为衡量标准。2.4出水水质根据贵公司出水要求作为衡量测试标准，以电阻表读数为准。如果在试运行期间，碰到原水水质有较大范围的变化，卖方应提供期望的水质计算，以便证明系统的设计是正确的，如果运行证明能满足其出水要求，则认为已经完成试运行。3．机械保证各类机械设备的性能在验收合格运行后的12个月或货物运抵现场后8个月（消耗性材料除外）内发现的缺陷，都可以认为是供货不当引起的。4．质量保证4.1系统的质量保证期为验收合格后的12个月或货物运抵现场后18个月（消耗性材料除外），二者以先到为准。4.2在保质期内，若设备在正确操作运行下，卖方

负责免费更换与维修损坏件。4.3在保质期外，卖方以优惠价格长期向买方供应备件。4.4单项设备保证期：反渗透膜参照膜制造商的条例执行二年保证期；EDI膜组件三年保证期。4.5卖方在详细设计审查会上提交交易损件。设备清单（包括价格及供货商）。5. EDI设备特点EDI组件及设备EDI（电除盐）的优点：

5.1不需要酸碱再生电除盐的操作安全的，废水的处理变得简单了。5.2可连续生产电除盐的生产是连续的，免除了使用混床过程中复杂的再生操作，减少了很多备用设备。5.3不需要处理废酸碱没有废酸碱的中和排放处理系统。电除盐的浓水可以直接排放或返回到RO的进口（EDI中浓水量比纯水少得多）。5.4安装条件简单电除盐在安装时，占地面积小，大部分标准厂房都能满足，对于较低的厂房，可以通过对电除盐模块的水平配置解决。5.5系统设计简单电除盐的模块设计很容易把它的流量做到450吨/小时甚至更高。5.6运行成本低电除盐系统与各种混床相比，在价格上有竞争性。5.7实用的设计对于电除盐系统，不管是维修还是增减设备的容量都是很容易的,必须要更换膜堆时，在现场只要花极少的停机时间就可以完成。5.8水质稳定电除盐的出水质量稳定有把握。不会有普通混床那样的水质变化。5.9安装维修简便电除盐装置允许通过对其他膜堆的流量重新分配而达到对某一个膜堆维修的要求，不改变系统的性能。5.10标准设计利用标准单元，如同搭积木般的组合可以满足用户不同产水量的需要。