

# D2模具钢 耐磨 硬度高 热处理稳定

产品名称	D2模具钢 耐磨 硬度高 热处理稳定
公司名称	中山市华氏模具钢材有限公司
价格	32.00/kg
规格参数	品牌:抚钢 型号:D2 仓库:华氏
公司地址	广东省中山市三乡镇平东工业区105国道路段
联系电话	0760-85888815 18988586711

## 产品详情

D2钢

产品介绍

D2钢是高碳高铬冷作模具钢，属莱氏体钢，具有高的淬透性、淬硬性和高的耐磨性；高温抗氧化性能好，淬火和抛光后抗锈蚀能力好，热处理变形小。宜制造各种高精度、长寿命的冷作模具、刃具和量具，例如:形状复杂的冲孔凹模、冷挤压模、滚丝轮、搓丝轮、冷剪切刀和精密量具等。

特性

具有高的硬度和耐磨性

高温抗氧化性能好

热处理稳定最佳

化学成分

碳C：1.5

硅Si : 0.35

锰Mn : 0.27

铬Cr : 12.4

钒V : 1.00

钼Mo : 1.00

用途 :

用于五金冲压模,拉伸模,不锈钢片冲裁模,高硬度冲裁模,剪切刀模,搓丝模,五金零件制作,机械制造等。

供应状态

退火, 255HB

热处理工艺

去应力退火

工件粗加工后,加热至600~650 ,保温2h,随炉冷却到500 ,出炉空冷。

淬火工件缓慢升温到600 ,保温20min进行第一次预热,均温后升至850 ,再保温30min进行第二次预热,最后升温到1020~1040 ,保温25~40min,出炉空冷。

回火:淬火后应立即回火,并回火至少两次,每次保温时间不低于2h

注意:淬火后应及时回火,防止开裂,并要防止表面脱碳,量规及高精度模具应进行深冷处理(-70 ) ,并采用高温回火,减少工件变形,高温回火温度500~560 ,硬度大于58HRC

硬度:退火, 255HB,压痕直径 3.8mm;淬火, 59HRC

## 热处理规范及金相组织

热处理规范：淬火,  $820 \pm 15$  预热,  $1000 \pm 6$  (盐浴)或 $1010 \pm 6$  (炉控气氛)加热,保温10 ~ 20min,空冷,  $200 \pm 6$  回火。