直埋预制管 预制直埋管生产厂家报价价格

产品名称	直埋预制管 预制直埋管生产厂家报价价格
公司名称	沧州盛邦管道有限公司
价格	188.00/米
规格参数	品牌:河北盛邦 型号:DN20-DN1600 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山县正港工业区，正港路南
联系电话	13833766233

产品详情

直埋预制管 预制直埋管生产厂家报价价格

钢套钢蒸汽保温管施工方案1、心线定位完成后，在施工范围内对新有障碍物进行检查。 2、水准测量，水准观测前，首先对水准仪和水准尺进行全面检定，在管网起点、终点及地下穿越部位的附近建临时水准点，临时水准点用标点明确的标记进行标点，安放应稳固、妥加保护。两固定支架之间的管道支架、管道、可用固定支架高程进行相对控制。 3、竣工测量，管网竣工时，按地面建筑的坐标和高程进行测量、对供热管网坡度变化点，测量中心坐标及管道上表面的高程，管道高程的垂直度变化点，测量中心坐标和变动点上下两个部位的管道上表面高程，在管网的管件处测量中心坐标和上表面的高程，竣工坐标数据在平面图上标注，纵断面图上标准各测量的高程数据。 4、土方工程，土方开挖前，先对中心槽断面高程进行校核，并留有10-20cm预留量，挖平至槽底标高，本次工程的土方开挖，依一个补偿段作为一个工作段，一次挖土成活，并将管线的位路，槽底的标高坡度，平面拐点、坡度拆点等测量检查合格，土方挖掘采取人工配合挖掘机挖掘。 5、管道安装，本次管道安装采用长度相同的钢套钢蒸汽保温管，然后进行安装，管道的安装施工分段按补偿段划分，一个补偿段为一个分段，一次施工完毕，直埋蒸汽保温管件吊装时，吊点的位路按平衡条件选择，用柔性吊带起吊，稳起稳放，保护管道不受损伤，管道安装逐根起进行。并且每10m管道中心偏移量不大于5mm，在补偿器前50m范围内的管道轴线与补偿器轴线相吻合，对已就位的管子，管腔内不能存有杂物，人员离开现场时，用工具或盲板封闭管口，以防泥沙进入管腔和管道漂浮。6、支架及补偿器的安装 ①管道安装前，应完成管道支架的安装，支架的位路应正确平整、牢固、坡度符合设计规定。管理支架的标高可采用在其上部加设金属垫板，其垫板不得超过两层，垫板应与预埋件或钢结构进行焊接，不得浮加于滑托和支架之间。管道滑托吊架的吊杆中心应处于与管道热位移方向相反的一侧。导向支架的导向接合面应洁净、平整，接触良好，不得有歪斜和卡涩现象。固定支架按设计图纸施工。在补偿器安装前，管道各固定支架不得进行固定连接。②补偿器安装前，先对补偿器进行外观检查，并进行柔拉伸试验，安装时，在波纹补偿器的两端加设临时支撑装路在管道安装固定后，再拆除临时设施。7、管道焊接 ①管道焊接时新使用的焊条能与新焊母材的材质相同管道多层施焊时，第一层焊缝要部必须均匀的焊透，不能烧穿，各层接头错开，每层焊缝的厚度为焊条直径的0.8-1.2位，不在钢管的非焊表面引弧、每层焊完之后，应整理溶渣，飞溅物并进行外观检查发现缺陷，必须铲

（钢套钢蒸汽保温管道施工方案-施工技术-参考文献）
钢套钢蒸汽保温管施工方案[除重焊。外套的焊接待保温完后进行实焊。②焊缝检验，在施焊过程中，焊缝表面质量检查前将妨碍检查的渣皮、飞溅物清理干净、焊缝表面应完整，高度不得超于母材的高度并与母材圆滑过度，焊缝宽度超高坡口的2-3mm。管道的无损探伤内套管100%探伤，外套20%。进行无损探伤，合格标准为Ⅲ级。