

# 红叶浮雕佛像模具硅胶

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 红叶浮雕佛像模具硅胶                            |
| 公司名称 | 深圳市国大硅胶新材料有限公司                        |
| 价格   | 75.00/公斤                              |
| 规格参数 | 品牌:红叶<br>产地:深圳<br>产品规格:22KG/桶、200KG/桶 |
| 公司地址 | 深圳市前海深港合作区前湾一路A栋201室（入驻深圳市前海商务秘书有限公司） |
| 联系电话 | 15323755461                           |

## 产品详情

浮雕佛像模具硅胶的用途:

主要用于欧式构件产品，工艺礼品行业，家具装饰装潢行业，人物复制，建筑装饰装潢行业，树脂工艺品行业，仿真动植物雕塑，佛雕工艺品等多种行业的产品复制及模具制作,模具制造行业，石膏工艺礼品等行业。

浮雕佛像模具硅胶的选择：

根据操作方式，一般采用刷模的操作方式，硬度在28度左右。

浮雕佛像模具硅胶的特性：

模具硅橡胶要具有好的操作性能。

硅胶的流动性适合，粘度适中容易刷模。

硅橡胶的缩水率越小越好。

硅橡胶的拉力要好。

做出来的硅胶模具不能变形。

浮雕佛像模具硅胶的技术指南：

1.固化剂（B组分）摇匀后再使用。

2.A组分：B组分=100:3-100:5,这个比例是按A、B两组分的重量计算。重量以电子称量结果为准。

3.A、B两组分倒入容器后，用搅拌棒搅拌均匀。当颜色比较均匀时就表明已经搅拌均匀。容器底部和容器壁一定要刮得很好，确保此处的硅胶能和固化剂充分混合。硅胶和固化剂一定要搅拌均匀，如果没有搅拌均匀，模具会出现一块已经固化，一块没有固化，硅胶会出现固化不均匀状况就会影响硅胶模具的使用寿命及翻模次数，深圳造成模具报废情况。

4.硅胶和固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，抽真空时间太久，硅胶马上固化，产生了交联反应，使硅胶变成一块一块的，无法进行涂刷或灌注，这样就浪费了硅胶，只能把硅胶倒入垃圾桶，重新再取硅胶来做。

5.抽真空时容器不能装得太满，否则抽真空处理时，硅胶很容易溢出容器。

6.一般做中等或大件产品的刷模时，模具制作过程中一般要贴上一层纱布或者是玻璃纤维布。如果是做片模，通常要做玻璃钢或石膏外模做为保护。

7.模具在室温下4-8个小时后就可以完全固化，不要加热固化，即使要加温加速其固化时间，温度也不建议高于60度。

8.产品原型若属于陶瓷等含硅的材料，最好将原型喷漆便于脱模。

9.为了达到最佳效果，模具最好是放置24小时以后再使用。

如果您遇到一些无法解决的问题可以登录我们公司网站查询，也可以联系我们的在线服务人员QQ：235542584，还可以发送电子邮件到235542584@qq.com，更可以直接拨打热线电话:15323755461

深圳市红叶杰科技有限公司

联系人：王玲

手机：15323755461

QQ: 235542584

网址：<http://www.pvc123.com/b-silicone74/>

视频：<http://i.youku.com/szrl011>

地址：深圳市龙岗区坪地镇六联村石碧红岭路3号A栋