

国标螺旋钢管厂家直销

产品名称	国标螺旋钢管厂家直销
公司名称	沧州市胜源管道有限公司
价格	3950.00/吨
规格参数	沧州:胜源 529-:10 螺旋钢管:国标
公司地址	沧州经济开发区东海路20号
联系电话	17803075777

产品详情

国标螺旋钢管厂家直销

沧州胜源管道是一家生产Q345B焊管的专业厂家,我厂主营的Q345B螺旋钢管,Q235A螺旋钢管,Q235B螺旋钢管,Q345B螺旋钢管,L245螺旋钢管,L290螺旋钢管,L360螺旋钢管,L450螺旋钢管等规格齐全库存量大产品优质价格低廉,是您绝对信得过的厂家,欢迎您前来参观咨询. 焊接钢管也称焊管,是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管。焊接钢管生产工艺简单,生产效率高,品种规格多,设备资少,但一般强度低于无缝钢管。焊接钢管按焊缝的形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按生产方法分类:工艺分类-电弧焊管,电阻焊管,(高频,低频)气焊管,炉焊管。直缝焊管生产工艺简单,生产效率高,成本低,发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高,能用较窄的坯料生产管径较大的焊管,还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比,焊缝长度增加30~100%,而且生产速度较低。较小口径的焊管采用直缝焊,大口径焊管则多采用螺旋焊;按钢管端部形状分为圆形焊管和异型(方、矩型等)焊管;按材质和用途不同分为矿用流体输送焊接钢管、低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。螺旋缝埋弧焊钢管采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2008(部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1-2008(国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分:A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2B级钢管))、API-5L(美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040-2008(桩用螺旋焊缝钢管)。

SY/T5037-2008是石油部设标准一般都称做部标

GB/T9711.1-2008国家螺旋管,石油天然气工业输送钢管,A级一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管(SY5039-2000)是以热轧钢带卷作管坯,经常温螺旋成型,采用高频搭接焊法焊接用于一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管。大口径螺旋钢管是一种笼统的叫法,一般是指直径大于1米的螺旋钢管。螺旋钢管是用钢带经过弯曲成型,然后经焊接制成。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验,对表面质量有一定要求,通常交货长度为12米,常要求定尺交货.大口径螺旋钢管在生产时,错边时有发生,其影响因素很多。在生产实践中,往往由于错边超差而使钢管降级。因此分析大口径螺旋钢管错边产生的原因及其预防措施是很有必要的。下面简单介绍一下大口径螺旋钢管的制作工艺:原材料即带钢卷,焊丝,焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。带钢头尾对接,采用单丝或双丝埋弧焊接,在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。成型前,带钢经过矫平、剪边、刨边,表面清理输送和予弯边处理。采用电接点压力表控

制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。采用外控或内控辊式成型。采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。采用空气等离子切割机将钢管切成单根。螺旋焊管统称的种类：螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊管。1.2承压流体输送，用螺旋缝埋弧焊钢管，主要用于输送石油、天然气的管线；防腐钢管承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。现在螺旋钢管的常用标准一般分为：（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件一部分：A级钢管（到目前要求严格的有级钢管））（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、桩用螺旋焊缝钢管。是石油部设标准一般都称做部标国标螺旋管，石油天然气工业输送钢管。我们专业生产的双面埋弧螺旋钢管，规格齐全品质保证！本公司为您提供直径219mm至3820mm壁厚5mm至25mm不等的优质螺旋钢管，材质Q235B、Q345B等可根据您的要求生产各种规格、材质、形状的焊接钢管，大口径厚壁卷管直径400mm起可生产3米直径厚度100mm的焊接刚，满足您各种需求。让您满意是知信不懈的追求！螺旋钢管应用非常广泛主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。具体可应用到给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等领域。质量在我手中，客户在我心中。质量赢得市场，诚信铸就品质。责任是质量的保证，质量是品牌的生命，沧州胜源管道是一家专业的螺旋钢管厂家，型号全物美价廉，我们公司秉承：不收不良品、不做不良品、不出不良品，严格把握质量关的大门，选择我们，选择胜源，选择成功！