红叶人造文化石模具硅胶

产品名称	红叶人造文化石模具硅胶
公司名称	深圳市国大硅胶新材料有限公司
价格	75.00/公斤
规格参数	品牌:红叶 产地:深圳 产品规格:22KG/桶、200KG/桶
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路A栋201室（入驻深圳市前海商务秘书有限公司）
联系电话	15323755461

产品详情

人造文化石模具硅胶优点：

新型文化石模具硅胶具有非常好的韧性和强度。该模具胶采用进口材料和各种化工辅料制造而成。使用时不需要再加入其它配合物(它是单组份模具胶,遇空气固化).用该胶制造的模具具有一系列传统硅胶无法比拟的优点，所制作的模具光滑如镜，拉力强，抗撕好,耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、抗老化、抗膨账,永不变形、永不粘模，无需任何脱模剂。模具使用寿命数年;比如:模具厚度，重量，强度，韧性等等

人造文化石模具硅胶特色：

模具硅胶，具有优异的流动性，良好的操作性，不变形、耐高温、耐酸碱，不膨胀,拉力好，撕裂强度好，翻模次数多，可反复使用，适合精密细小或复杂花纹的小件产品.并且容易脱模,收缩率可以达到千分之二。

人造文化石硅胶模具制作方法：

模具的制造方法(一般软模具的制法有两种方法)：

a、浇注法（灌模）：即将原型直接埋入模具胶内，硫化后取出原型，得到硅橡胶阴模。用该种方法倒模时需要严格控制气泡的产生。因为整个模具厚度不均匀，所以模具硫化需要时间较长。

b、层合法（刷模）：即在原型表面先涂一定厚度的模具胶层，继而一层一层逐渐增厚模具厚度。此法可大大减少模具胶用量，降低生产成本，同时减轻阴模质量。HY-638模具胶工作温度小于160度;

每次喷.涂层液干燥时间为40-60分钟, 待第一层胶液干燥后(每次喷、涂、刷的厚度不能超过0.6 mm,或者干燥时间会延长很多; 喷、 涂、刷时要均匀, 将工件凹陷部位流滞过厚胶液刷出, 以免过厚胶液干燥固化时间过长,影响整体模具制作效率); 再喷涂第二、三、四、五、…..层, 模具的厚度根据用户自己需求而定。

保质期：

室温25C下，不打开包装，12个月

包装规格：

本产品以铁桶包装，规格有25kg和200kg两种规格。

储存及运输：

模具硅胶应储存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防变质。本产品以无危险品运输。

售后服务技术支持：

我们将提供给您国际标准的高品质产品和最具竞争力的价格。

我们将推荐给您最合适的优质的产品，以满足您的实际需求。

凡购买我公司的产品，可以服务跟踪到厂。

现在为客户做产品应用演示和操作技能培训。

免费为客户解决技术难题。

免费提供开模技术和使用技术。

凡因我方导致产品质量问题，一个月内包退换解决您的后顾之忧，让您的公司做出一流的产品是我们的追求！

如果您遇到一些无法解决的问题可以登录我们公司网站查询，也可以联系我们的在线服务人员QQ：2355542584，还可以发送电子邮件到2355542584@qq.com，更可以直接拨打热线电话:15323755461

深圳市红叶杰科技有限公司

联系人：王玲

手机： 15323755461

QQ: 2355542584

网址： http://www.pvc123.com/b-silicone74/

视频： http://i.youku.com/szrl011

地址： 深圳市龙岗区坪地镇六联村石碧红岭路3号A栋