

红叶蜡烛模具硅胶

产品名称	红叶蜡烛模具硅胶
公司名称	深圳市国大硅胶新材料有限公司
价格	75.00/公斤
规格参数	品牌:红叶 产地:深圳 产品规格:22KG/桶、200KG/桶
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路A栋201室（入驻深圳市前海商务秘书有限公司）
联系电话	15323755461

产品详情

蜡烛模具硅胶的用途：

蜡烛工艺品、婚庆蜡烛、蜡烛花、工艺蜡烛等模具制造、同时还可用于树脂工艺品、不饱和树脂工艺品、石膏工艺品、石膏公仔、花纹精细模具制造。

蜡烛工艺品硅胶的选择：

根据操作方式，若是灌注模（包模）可选用硬度为20度或40度的硅胶，具体来讲是：

20度硬度模具硅胶特点：做小件工艺品，黏度小，流动性好，好操作，易排泡，拉力撕裂强度好，易灌注。

28度硬度模具硅胶特点：做大件产品，黏度小，流动性好，好操作，易排泡，拉力撕裂强度好，易灌注。

蜡烛工艺品硅胶应用中遇到的常见问题：

1、蜡烛工艺品硅胶为什么会出现翻模次数少？

在制作模具过程中添加了太多的硅油，硅油破坏了硅胶的分子量，所以模具会出现翻模次数少不耐用等

现象。如果说做小件产品花纹比较复杂的产品，用硬度大的硅胶来开模，就会出现翻模次数少的现象，因为硅胶过硬的时间会很脆，容易折断。相反，如果做搭建产品而用硬度小的硅胶来做模具，那结果同样会是不如人意的。因为硅胶太软，它的拉力和撕裂强度会降低，做出来的模具会变形，所以翻模次数就会降低。蜡烛工艺品硅胶本身质量都很好，硅胶没有好坏之分，只有适合与不适合。我们要采用适合产品硬度大小的硅胶来制作模具就不会出现这种状况了。

2、为什么模具会出现冒油状况？

蜡烛工艺品硅胶本身是不会冒油的，出现冒油就是因为在操作过程中添加了复合型硅油（硅油与白矿油的复配体），因为白矿油是石油化工产品，不是硅油。

3、为什么蜡烛工艺品硅胶做出来的模具会出现表面有痕迹、条纹、不光滑等现象？

出现这种现象是要复制的产品或模型没有进行打磨或抛光的缘故。因为实际上模型或产品本身是不够光滑或完美，所以要复制的产品或模型如果没有经过打磨或抛光，再好的硅胶做的模具也会不美观、不够光滑。还有一种情况就是，在打脱模剂的时候，没有涂刷均匀也会造成模具不光滑。

如果您遇到一些无法解决的问题可以登录我们公司网站查询，也可以联系我们的在线服务人员QQ：235542584，还可以发送电子邮件到235542584@qq.com，更可以直接拨打热线电话:15323755461

深圳市红叶杰科技有限公司

联系人：王玲

手机：15323755461

QQ: 235542584

网址：<http://www.pvc123.com/b-silicone74/>

视频：<http://i.youku.com/szrl011>

地址：深圳市龙岗区坪地镇六联村石碧红岭路3号A栋