

# 源泉厂家专业生产耐高温铁铬铝电热丝

产品名称	源泉厂家专业生产耐高温铁铬铝电热丝
公司名称	盐城市源泉电热电器有限公司
价格	45.00/kg
规格参数	品牌:源泉 型号:oCR21al6nib 规格:6mm
公司地址	盐城市解放南路112号
联系电话	0515-87013283 13813223972

## 产品详情

### 铁铬铝电热合金丝

#### 铁铬铝电热合金丝简介

铁铬铝、镍铬电热合金其抗氧化性能一般都较强，但由于炉内含各种气体，像空气、碳气氛、硫气氛以及氢、氮气氛等等，这些气体对元件在高温使用下都有一定的影响，虽然各种电热合金在出厂之前都进行了抗氧化处理，但在运输、绕制、安装等环节上都会在一定程度上造成元件损伤，而降低使用寿命。

铁铬铝电热合金丝技术特点1、电热丝要示有合适的电阻率，才能达到通电发热的目的。如果电阻率过大过小，就需要很短或很长、很细或很粗的电热丝，这样对大小功率的电热器都有制造和使用的困难；熔点要比较高，不能发热了就熔化了；在温度较高时，化学稳定性要比较高，不能很快就氧化而寿命很短。

2、在电压一定时，随着温度的升高，电阻丝的电阻会增大，功率是会有些下降的。当发热与散热达到平衡时，温度就固定下来。

3、电阻丝的功率，由材料、电阻丝的粗细、长度来决定。如果是同一种材料，电阻丝越长、越细，电阻也就越大，功率就越小。

4、电阻丝的工作温度，在电热产品设计时，也就确定好了的。比如电热毯，设计工作温度只有几十度，根据电热毯的面积、散热情况来选定电热丝的功率。如果使用改变了使用条件，如将电热毯折叠起来通电，电热毯散热不畅，就很容易引起火灾。

铁铬铝电热合金丝原理电热丝的工作原理与其他金属发热元件相同，都是金属通电后的电热现象。电热就是指电流在通过导体后，电流会产生一定的热量并被导体传递出来。电热丝本身就是金属导体，在通电后即会散发出热量、提供热能。铁铬铝电热合金丝厚度电热丝的直径厚度是与最高使用温度相关的参数，直径越大的电热丝，越容易克服高温下的变形问题，延长自身的使用寿命。电热丝在最高使用温度以下运行，应当保持直径不低于3mm，扁带厚度不小于2mm。电热丝的使用寿命很大程度上也与电热丝的直径和厚度相关。电热丝在高温环境中使用，表面会形成保护性氧化膜，氧化膜存在一段时间后又会发生老化，形成不断生成和被破坏的循环过程，这个过程也就是电炉丝内部元素不断消耗的过程，直径和厚度较大的电炉丝元素含量更多，使用寿命也就较长。铁铬铝电热合金丝功率计算因为它几乎是纯电阻电路,所以公式为 $P=VI$ .V是电压,I是电流.功率主要是和电阻率有密切联系的.一般来说,同材质的电热丝,直径越大,电阻越小,功率也越大.绕成线圈后,线圈的大小和形状对功率没有太大的影响.

交货状态1、供货状态线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化

色供应。细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。2、产品包装线材和带材以打包布包扎，成卷供应。细丝和扁丝，绕轴塑封供应。3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。 注意事项1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径；2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。

盐城市源泉电热电器有限公司

联系电话：13813223972 15851062385

固定电话：0515-87013283

传 真：0515-88222628

邮 箱：136441796@qq.com

QQ :136441796 1487010425

公司地址：盐城市解放南路112号