

# 振华环氧富锌底漆ZP702

产品名称	振华环氧富锌底漆ZP702
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:振华涂料 包装:铁桶 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

Product Data Sheet

振华环氧富锌底漆ZP702

产品数据手册

产品介绍：

一种由环氧树脂、聚酰胺固化剂及锌粉组成的双组份环氧富锌底漆；

其成份符合SSPC Paint20中等级2的规定，也符合HG/T3668-2009中 型2类的规定；

也可根据订单要求而采用符合ASTM D520 Type 要求的低铅锌粉定制。

主要性能：

漆膜中锌粉含量高，具有优异的防锈功能；

可对局部破损区域提供阴极保护作用；

对经喷射清理的碳钢表面具有优异的附着力。

设计用途：

作为底漆，用于中等至严重腐蚀性环境下的经喷射清理的裸钢表面，如港口机械、海上平台、工程机械、储罐与管道、电力设施等等，与高性能油漆配套使用，可进一步提高涂层的防腐性。

可用于经认可保留的富锌车间底漆表面；

可用于镀锌件损坏区域或硅酸锌底漆涂层的修补；

维修时只有用在经表面处理至裸钢的表面上才能发挥其阴极保护防锈作用。

物理参数：

颜 灰色或红灰色

色  
光  
泽

无光

体积固体  
含量

53 ± 2%

混合比重 约2.20 千克/升

典型膜厚

	最低	典型	最高
--	----	----	----

与 干膜厚度 ( μ m ) 40 60 80

湿膜厚度 ( μ m ) 93 113 150

理论涂布率 理论涂布率 ( m<sup>2</sup>/L ) 13.25 8.83 6.63

率

实际涂布率 考虑一定损耗系数

率

VOC含量 415g/L

施工详述：

适用底材 新钢材：用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐份和其它污物。去除焊渣，  
与 磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至Sa2.5级（ISO8501-1），表面粗糙度达到Ry5=40-75μm（ISO8503-1比较板中的中等粗糙度）为zuijia，应在喷射清理后4小时内涂装底漆。

表面处理

预涂车间底漆表面：焊缝、火工校正及损伤处应喷射清理到Sa2.5级（ISO8501-1）或动力工具清理达St3级，只有经认可的完好富锌车间底漆可以保留。

暴露在潮湿环境时，富锌底漆表面会形成锌盐，覆涂前可溶性锌盐必须用淡水冲洗并用硬刷子去除表面的白锈（锌腐蚀产物）。若富锌底漆出现大面积的损坏，建议全面喷射清理。

维修：用适当的清洁剂彻底清除表面的油脂，用高压淡水清洗掉盐份和其它污物。zuihao用喷射清理去除锈迹和其它松散物质，也可采用动力工具打磨小面积锈蚀，用本品补涂裸露部位。

施工和固化 底材表面必须清洁干燥且温度须高于露点3℃以上，相对湿度不超过85%。

化

夏季气温高，小心干喷，在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。

环境条件

施工参数 混合比 甲（基料）：乙（固化剂）=3.4：1（体积比）

混合后使用期 6小时（20℃）

用期

稀释剂/清洗剂 ZP103

洗剂

施工方法 无空气喷涂 推荐采用：喷孔口径：0.43-0.53毫米，总输出流体压力不低于15MPa，注意经常搅拌以防止锌粉沉降。

空气喷涂 推荐采用：注意经常搅拌桶内油漆并不断摇动喷罐以防止锌粉沉降