

二级反渗透水处理设备,双级RO反渗透设备

产品名称	二级反渗透水处理设备,双级RO反渗透设备
公司名称	深圳市深泉科技有限公司
价格	6888.00/套
规格参数	深泉环保:5000 型号:1000 成都:深圳市
公司地址	深圳市南山区白石洲沙河商城3楼3、4#
联系电话	0133-02435095 18576648881

产品详情

二级反渗透设备主要由原水预处理系统、一级反渗透装置

、二级反渗透装置三部分组成。预处理的目的是使原水达到反渗透膜分离组件的进水要求，保证反渗透纯化系统

的稳定运行。反渗透膜系统是一次性去除原水中98%以上离子、有机物及100%微生物最经济高效的纯化方法。二级反渗透是将一级反渗透出出水进一步提纯，使出水电导率 10us/cm。

一、二级反渗透水处理设备进水要求：

1、污染指数 SDI 42、余氯 <0.1 ppm3、浊度 <1NTU4、供水Fe3+ 0.01ppm5、供水水温适宜范围 10~30

二、反渗透纯水设备工艺流程：原水 原水箱 原水泵 多介质过滤器（石英砂过滤器）
活性炭过滤器 软水处理器 精密过滤器 一级高压泵 一级反渗透（RO）装置
纯净水箱 二级高压泵 二级反渗透 紫外线杀菌装置 用水点

三、二级反渗透水处理设备特点：

1. 透水量大，脱盐率高。正常情况下 98%2.

对有机物，胶体、微粒、细菌、病毒、热源等有很高的截留去除作用。3.

能耗小，水利用率高，运行费用低于其它脱盐设备。4. 分离过程没有相变，具有可靠稳定性。5. 设备体积小，操作简单、容易维护，适应性强，使用寿命长四、二级反渗透水处理设备应用范围：

1. 纯净水、蒸馏水、食品和配置饮料用水的净化。2. 电子、医药、食品等工业中纯水超纯水的制备。3.

要求电导率5us/cm以下的用户都可以采用二级反渗透装置，但是根据