

315-630mmPE/PVC大口径实壁供排水管生产线

产品名称	315-630mmPE/PVC大口径实壁供排水管生产线
公司名称	青岛金瑞特塑料机械有限公司
价格	820000.00/套
规格参数	规格:315-630mm 型号: SJ-150 产地:山东省
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13697666521

产品详情

PE管材生产线适合于生产 315

— 630各种等级的管材，该管生产线具有自动化程度高、性能稳定、可靠、生产效率高等特点。

优质生产PE管材生产线性能：

1. 无毒卫生:管材材质无毒属绿色建材，*，不结垢。
2. 耐腐蚀:聚乙烯是惰性材料，除少数强氧化剂外，能耐多种化学介质的侵蚀，无电化学腐蚀，不需要防腐层。
3. 连接方便:聚乙烯管道主要采用热熔连接和电熔连接，使管道系统一体化。具有良好的耐水锤压力的能力，与管材一体化的熔接接头及聚乙烯管对地下运动和端载荷的有效抵抗能力，大大提高了供水的安全可靠性，提高水的利用率。
4. 流阻小:聚乙烯给水管内壁粗糙系数不超过0.01，可有效降低供水消耗。
5. 高韧性:聚乙烯给水管道是一种高韧性的管材，其断裂伸长率一般超过500%，对管基不均匀沉降的适应能力非常强，是一种抗震性能优良的管道。
6. 优良的绕性:聚乙烯管的绕性使聚乙烯给水管可以盘卷宗，以较长的长度供应，避免了大量的接头和管件，增加了该材料对于管线的经济价值。
7. 使用寿命长:聚乙烯压力管道安全使用寿命为五十年以上。

其结构特点：

二管同挤，分别控制。一管故障，另管继续生产。

适用管径： 16- 50mm。

不锈钢防腐防锈设计，密封性能可靠。

整体管道设计合理化。

真空自动调节装置。

两套独立控制的辅助设备可在双管输出线上同时生产不同压力等级的管材。

可独立调速的双管牵引装置。

PE系列塑料管材挤出生产线主要用于生产农用给排水、建筑给排水、工程线缆铺设等方面。该生产线由单螺杆挤出机（主机）、真空定型台、牵引机、切割机、翻料架等组成。

单螺杆挤出机（主机）马达可分为两种：（1）采用交流电机，变频调速。交流电机和变频调速均采用国内外优质产品。（2）采用直流电机，直流调速器调速。直流电机和直流调速器均采用优质产品。

真空定型箱：箱体采用不锈钢制作，真空泵和水泵采用国内优质产品。

冷却箱采用喷淋冷却箱，小管材可采用水槽冷却。

牵引机为履带式牵引机，主要有二爪、三爪、四爪、六爪、八爪、十爪、十二爪等牵引方式。牵引速度采用变频调速。