

# 科诺浇铸尼龙板介绍性能特点和价格说明

产品名称	科诺浇铸尼龙板介绍性能特点和价格说明
公司名称	张家口市科诺工程塑料有限公司业务
价格	40.00/kg
规格参数	品牌:科诺 销售模式:自产自销 密度:1.25
公司地址	宣化区顺元综合楼A座3楼
联系电话	13810971546

## 产品详情

尼龙板为科诺主打产品，质量上乘、价格优惠、售后稳定。生产二十多年一直和一些大公司合作保证质量，科诺厂家为您提供更多尼龙板规格、型号、特性以及生产厂家、使用工程案例、物流运输等相关产品的详细描述：

浇铸尼龙板介绍：

浇铸尼龙板是在普通尼龙的其础改善得来的，由于其在较低的温度下快速聚合成型，具有较高结晶度，比一般尼龙高3-5倍以上，力学性能是一般尼龙的3倍，尺寸稳定性能好，吸水率低、机械程度和硬度高，能耐150 -190 高温，耐疲劳性能，电绝性缘性能与相应尼龙产品相当，并可根据用户需要做相应提高。能耐碱、醇、酸、酮、碳氢化合物、洗涤剂和水等的腐蚀。

浇铸尼龙板的性能特点：

(1)突出的耐磨性：它的摩擦系数通常为0.1-0.3，约为酚醛塑料的1/4。巴氏合金的1/3，因此它是一种自润滑性材料。

(2)良好的机械性能: 它的表面硬度大，并具有较高的抗张性，抗弯曲强度和冲击强度及较高的延性，它的抗压强度与金属不相上下，它的疲劳强度与铸铁和铝合金等金属材料同等水平。

(3)优异的化学稳定性：它对化学物无论是弱碱、醇、酯、铜、碳氢化合物油脂均不受影响。

(4)广泛的耐寒耐热性：它在-60 ° C情况下能保持一定的机械强度，耐热温度在80-100 ° C。

(5)比重轻：它的比重在1.05-1.15之间。

浇铸尼龙板使用时注意事项：

因产品属热塑性材料，故用户在加工使用时应严格注意如下事项：

车削：车速低于600r/min，进刀速度小于0.6mm/r并同时用水或皂化油冷却。

钻孔：用外径小于或等于棒直径1/3的钻头钻孔（但钻头直径不得超过30mm），钻角取90-110°，车速低于400r/min，并及时退出钻头，用水或皂化油冷却后，再继续按以上操作规程钻孔。