

焦化厂除尘器A衡水焦化厂除尘器A焦化厂除尘器设备

产品名称	焦化厂除尘器A衡水焦化厂除尘器A焦化厂除尘器设备
公司名称	泊头市慧宁除尘设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:慧宁 型号:HMCN 产地:泊头市四营乡
公司地址	泊头市四营乡尹泊洛村北
联系电话	0317-8338838 15373383244

产品详情

焦化厂除尘器A衡水焦化厂除尘器A焦化厂除尘器设备

焦化厂除尘器采用国内先进的装煤非燃烧法，并使收集的装煤烟尘进入焦侧除尘干式除尘地面站的装煤除尘技术。它实现对装煤烟尘捕集，炉顶与地面站烟气转送，烟气温度调节控制，烟气净化一体化，利用推焦过程中收集在滤袋表面的焦粉来防止装煤过程中烟尘含有焦油和水汽粘结滤袋，保障了设备长期安全稳定运行。

装煤除尘系统由两大部分组成，炉顶部分是带烟尘捕集装置的除尘装煤车，由活动烟罩、导烟管、烟气调节阀、空气调节阀、安全阀、伸缩连接器等组成烟尘抽吸系统。通过伸缩连接器开启集尘干管上的接口翻板阀。装煤时冒出的烟气与定量的空气混合，经集尘干管送到与焦侧除尘合为一体除尘地面站净化处理。另一部分是推焦装煤合二为一烟尘净化地面站，在地面站内设风机，离线式脉冲袋式除尘器，带液力耦合器的排烟机机组，除尘器回收焦粉输灰装置等以及相应配套的电气、仪表设备，以及压缩空气和冷却水系统。

焦化厂布袋除尘器采用低压清灰方式，滤袋喷吹程序和控制时间等由电气PLC系统进行控制，回收的粉尘可外卖或拉至料场处理。除尘系统设计处理风量为60000m³/h，在确保除尘效果和除尘系统安全可靠运行的条件下，根据除尘系统阻力和焦炉的运行情况，调整确定最佳风量。

焦化厂除尘器优点

1、装煤除尘采用非燃烧方式兑入大量的空气，使烟尘中的可燃成分含量远低于爆炸下限，保证了烟尘进

入除尘大系统中是安全的;

2、焦侧除尘系统收集的是干燥的焦粉和气体能有效的吸收装煤烟尘中的有害成分，焦油和水分，不需考虑除尘设备的保温，加热，防结露等措施;

3、采用低压管喷脉冲除尘器大大的提高了除尘器的清灰能力，防止粉尘粘结滤料，而增大系统阻力;

4、本系统设计充分发挥地面除尘设备的净化处理能力，通过风机和管路系统的特殊设计和控制使装煤除尘与焦侧除尘合为一个系统，可大大节省改造投资。

焦化厂除尘器的流程

焦炉出焦的大量高温含尘烟气，经导焦槽上大型吸气罩捕集后，通过接口翻板阀进入集尘主管，送入蓄热式冷却器冷却，然后进入袋式除尘器净化。净化后的烟气通过风机、消音器及烟囱排入大气。通过布袋除尘器和冷却器捕集下来的粉尘经气动双层排灰阀进入刮板输送机，再由斗式提升机将粉尘送入粉尘仓，最后由加湿卸灰机定期将粉尘装入汽车运出。为节省电能，在通风机和电机之间配置了调速型液力耦合器，通过摩电道将信号传输到除尘站地面控制系统，通风机由低速转为高速时产生较大的吸力，将粉尘抽到除站进行处理，推焦后，耦合器勺管由高位转为低位，风机由高速变为低速。

在通风机由高速转为低速时，开启冷风阀及旁通阀，使除尘器在清灰时处于离线状态，同时使冷却器蓄热板冷却，为下次出焦做准备。脉冲电磁阀自动进行脉冲反吹，然后振动器振打排灰。

焦化厂除尘器工艺流程

在装煤过程中产生的烟气由接口翻板进入除尘管，然后和预喷涂料仓来的预喷涂料混合进入脉冲袋式除尘器净化，净化后的烟气经除尘器管道排入大气。在除尘中被捕集下来的粉尘经气动双层排灰阀排入刮板输送机，由斗式提升机将粉尘送入粉尘仓，最后由加湿卸灰机定期将粉尘装入汽车运出。煤车打开接口盖时自动将信号送到地面站使风机高速运转，装煤后风机自动转为低速，脉冲控制仪启动进行脉冲反吹，然后进行振打，排灰。