

顺源厂家低价热销高质量内燃双头螺栓扳手

产品名称	顺源厂家低价热销高质量内燃双头螺栓扳手
公司名称	济宁顺源机械制造有限公司
价格	99.00/台
规格参数	顺源:顺源 双头:双头 山东:山东
公司地址	山东省济宁市高新区黄庄工业园
联系电话	18766889153

产品详情

内燃双头螺栓扳手

内燃捣双头螺栓扳手概述

本款双头内燃机动扳手是机械化松紧螺栓的专业工具，双头内燃机动扳手，一次可同时松紧两只螺母，具有轻便机动、高效快捷的特点，省时省力，维修方便，易保养，受到广大养路工人的一致好评。

内燃捣双头螺栓扳手参数

- 1、汽油机型号：170F
- 2、汽油机额定功率：7.5H
- 3、汽油机转速：1800r/min
- 4、主轴转速：73-78r/min
- 5、套筒数量：2
- 6、套筒中心距：214 ± 0.5mm
- 7、旋紧扭矩可调：80-170 8226;m
- 8、最大旋松扭矩：> 600N 8226;m
- 9、出厂旋紧扭矩：125N 8226;m

10、工作效率： 10个/分

11、质量；79kg

12、外形尺寸：855 × 490 × 820 (mm)

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员进行具体核实。

详细参数请致电咨询

内燃机动双头螺栓扳手咨询_液压螺栓扳手

产品属性及养护：

- 1、检查传动部分是否灵活，螺纹连接是否松动，检查电动机与电源线接触是否良好。
- 2、扳动电源开关6顺、逆任意位置即可接通电动机，空载运转正常后即可开始工作(电动机正方向或扳方向为工作套筒旋紧或旋松)。
- 3、在电动机停止状态下，拨动换向手柄3至松或紧位置，扳动电动机开关至倒或顺方向，观察套筒旋转方向是否满足作业需要(松或紧)，将确定的方向记牢，关闭电动机开关。
- 4、套筒旋转方向达到要求后，扶持操作把,使套筒对准并套牢螺母，扳动电动机开关至松或紧状态、以对螺母进行冲击式的旋松或紧固。
- 5、在旋紧时，听见嗒嗒3声至5声，即可抬起套筒5，此时扭矩约为150N · m,如扭矩不够，可多冲击几次便可以。
- 6、在扳动换向手柄时，注意必须关掉电源开关6。
- 7、传动轴、万向联轴器齿轮机构、换向手柄3的偏心套每周检查并加注二硫化钼润滑脂一次，保持清洁，二个月检修一次，用煤油清洗干净后，加二硫化钼润滑脂。
- 9、加力器7一个月检修一次，用煤油清洗干净后，加齿轮油，保持清洁。
- 10、走行轮的滚动轴承、每工作二个月检修一次，用柴油清洗干净后，加二硫化钼润滑脂，保持清洁,确保运行自如。

济宁市顺源机械设备有限公司

联系人：胡欢

电话：0537-2563999

手机：18766889153（微信同号）

QQ：1962782018