

全自动全程水处理器生产厂家 全自动全程水处理器

产品名称	全自动全程水处理器生产厂家 全自动全程水处理器
公司名称	德州双合盛空调设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州经济开发区大学东路
联系电话	15621828788

产品详情

全自动全程水处理器工作原理

综合水处理器首先采用高频技术，利用高频电场力的作用使水活化，水中的Ca²⁺、Mg²⁺离子的运动速度降低，与水中的CO₃²⁻、SO₄²⁻等离子有效碰撞次数减少，静电引力下降，所以受热壁或管表而无法结垢，从而达到防垢的目的。高频电磁场使力的渗透力与溶解度增大，并对金属表面的水垢薄弱环节纵向渗透到金属表面后，开始沿金属与水垢表面横向渗透，使水垢呈片状脱离金属表面，从而达到除垢的目的。微电环境可遏制微生物的生长，破坏其生存环境，另外设备工作过程中生成的活性氧自由基，具有损伤生物大分子，改变菌类、藻类生存的生物场等作用以达到杀菌、灭藻的目的。其次利用复合过滤体系（表面过滤原理、多介质复合层、电能磁场效应）吸附、捕捉水中悬浮物铁锰离子、菌藻胶体等并排出系统，达到超净过滤的作用。

全自动全程水处理器技术参数

控制腐蚀率：< 0.01毫米/年，过滤效率 > 75% ~ 98%、防垢除垢效率 > 95%，灭菌灭藻 > 92%

压力损失：< 0.03 ~ 0.06Mpa

工作电压：交流160V ~ 240V

安全绝缘电压：5000V

消耗功率：< 120W ~ 600W

工作环境要求：温度-25 ~ +50 相对温度 < 95%

工作温度（被处理介质温度）：-25 ~ +50

平均无故障工作时间：不小于50000小时

全自动全程水处理器设备操作

为了便于设备安装检修，主体顶端与最大外径需与其他设备相距400mm以上。

禁止在无水状态下长时间开启设备。

设备应为旁通式安装，以满足在不停机状态下检修设备及反冲洗滤体的需要。

排污率：新系统初次使用时，应每天反冲洗1~2次。正常运行后，当进出水口压差达到0.03~0.06Mpa时进行反冲洗。污染严重的系统，应采用气、水混合反冲洗。

反洗：打开主干阀，排污阀，关闭设备进水阀，进行反向冲洗滤体。反洗时间视水质情况而定，一般情况下为30秒左右。

复活滤体后进出水口压差恢复到原压差值、开启进水阀、关闭主干阀、排污阀、接通220V电源，使设备正常工作。

全自动全程水处理器应用范围

中央空调，冷水机组，制冷机；冷却、冷冻循环水系统。 采用系统：在供暖、供热的热水循环系统。 工业、民用、冷却水：在工业、民用、工艺冷却循环水系统。 公寓、酒店：生活洗浴热水循环系统，餐饮、洗衣房、游泳池等。 地热水系统：利用地热水进行洗浴，采暖的循环系统。